

LUKOIL STABIO S

Oli multifunzionali ad elevate prestazioni completamente sintetici per compressori, sistemi idraulici e molti tipi di ingranaggi fortemente sollecitati.

APPROVAZIONE

SODDISFA

DIN 51524 – HVLP-HC
DIN 51506-VB-HC, VBL-HC, VC-HC, VCL-HC e VDL-HC
ISO 6521 DAA, DAB, DAH, DAG
Grado di danneggiamento DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M: 12
Grado di usura specifica 11: 0,14 mg/kWh

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La linea degli oli **LUKOIL STABIO S** si distingue per la straordinaria stabilità all'invecchiamento, la formazione minima di residui, la buona compatibilità con le guarnizioni, il punto di scorrimento estremamente basso, la ridotta tendenza all'evaporazione e le eccellenti proprietà di schiumeggiamento.

Gli additivi contro l'usura privi di zolfo e cenere e l'olio di base sintetico rendono **LUKOIL STABIO S** perfettamente adatto all'utilizzo continuo nei più moderni sistemi ad elevate prestazioni.

Possono essere utilizzati in range di temperatura particolarmente ampi ed è superiore sotto tutti i punti di vista agli oli minerali per compressori.

APPLICAZIONE

La linea degli oli **LUKOIL STABIO S** è stata sviluppata prevalentemente per l'impiego in compressori a vite, turbocompressori e sistemi idraulici fortemente sollecitati. Tuttavia può essere utilizzato anche per tutti i tipi di ingranaggi e convertitori.

Il passaggio dagli oli minerali a **LUKOIL STABIO S** consente di allungare sensibilmente gli intervalli di manutenzione e di cambio dell'olio. Il prezzo più elevato di questo lubrificante sintetico viene compensato dalla riduzione dei costi di manutenzione e riparazione. L'elevata convenienza è determinata dal funzionamento senza guasti e dai costi di esercizio ridotti.

Rispettare la direttiva di conversione allegata!!!

DATI TIPICI

PROPRIETÀ	Unità	Metodo di prova	LUKOIL STABIO S			
			32	46	68	100
Densità a 15 °C	kg/m ³	DIN 51757	830	833	840	842
Punto di infiammabilità	°C	ISO 2592	>230	>230	>250	>250
Classe di viscosità	ISO VG		32	46	68	100
Cin. viscosità a 40°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	32	46	69	100
Cin. viscosità a 100°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	6,1	7,6	10,4	14,2
Punto di scorrimento	°C	DIN ISO 3016	<-54	<-54	<-48	<-48

Le informazioni contenute nei dati tipici non costituiscono una specifica, ma è un'indicazione basata sulla produzione corrente e può essere influenzata da tolleranze di produzione ammissibili. Il diritto di apportare modifiche è riservata al OOO "LLK-International".

DIRETTIVA DI CONVERSIONE

Per gli oli per compressori vengono utilizzati diversi fluidi di base (oli minerali, poli-alfa-olefine, esteri, poli-glicoli), ma anche additivi diversi (additivi privi di cenere o che producono cenere).

A seguito della diversa formulazione degli oli, la miscelazione di diversi prodotti senza una conoscenza precisa del tipo di olio **deve essere assolutamente evitata**.

Un riempimento eccessivo e la miscelazione con olio residuo di due oli incompatibili al momento del cambio dell'olio può causare reazioni di incompatibilità che rendono l'olio inservibile.

Contattare il nostro servizio tecnico per una consulenza in caso di conversione. Per evitare modifiche indesiderate dell'olio, procedere alla conversione come segue:

1. Scaricare completamente l'olio dall'impianto (serbatoio, condutture, alloggiamento dei filtri, raffreddatore dell'olio o scambiatore di calore e raschiatore) ancora caldo.
2. Se necessario, lavare accuratamente il serbatoio.
3. Riempire il serbatoio di olio fino al livello minimo, mettere in funzione il compressore finché l'olio non ha circolato più volte.
4. Scaricare l'olio come specificato al punto 1, sostituire o pulire il filtro dell'olio.
5. Versare dell'olio nuovo.

Per motivi di sicurezza, consigliamo di prelevare un campione di olio dopo un breve periodo di funzionamento (circa 1 ora) e di inviarlo al nostro laboratorio per l'analisi. In questo modo si ha la garanzia che la conversione sia avvenuta correttamente.

Consigliamo di far analizzare regolarmente campioni di olio per determinare l'intervallo di cambio dell'olio e per garantire la sicurezza di funzionamento del compressore. Il nostro laboratorio esegue analisi rapide e convenienti con valutazione e consulenza qualificate.

v1.0*, 10.04.2015, Pagina 2/2

* Questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti

Per ulteriori informazioni contattare Technical Marketing Service Lubricants technics.lubes@lukoil.com.

LUKOIL Lubricants Europe Oy +43(1)205 222-8800
Ölhafen Lobau – Uferstr. 8
1220 Vienna - Austria www.lukoil-lubricants.eu

member of::

