

LUKOIL GEYSER ST

Oli idraulici di elevata qualità per impianti idraulici fortemente sollecitati

APPROVAZIONE

Bosch Rexroth RD90220
 Eaton Brochure 03-401-2010
 GM LS-2
 JCMAS HK
 MAG IAS P-68/69/70
 Parker Denison HF-0
 SAE MS1004

SODDISFA

DIN 51524-HLP
 ISO 6743-HM
 US Steel 127/136
 VDMA 24318-HLP
 Grado di danneggiamento DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:>10

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La serie degli oli **LUKOIL GEYSER ST** presenta un ottimo rapporto viscosità-temperatura, una straordinaria stabilità d'invecchiamento e una protezione efficace contro la corrosione. Particolari additivi migliorano le proprietà nella zona di attrito misto con conseguente riduzione dell'usura.

La serie degli oli **LUKOIL GEYSER ST** presenta una ridotta tendenza allo schiumeggiamento, una buona capacità di separare l'acqua dall'olio, una buona capacità di demulsificazione e non determina alcuna reazione con i materiali utilizzati comunemente per le guarnizioni.

APPLICAZIONE

Viene utilizzato principalmente in impianti idrostatici con forti sollecitazioni in base alle direttive del costruttore.

Grazie alle proprietà di protezione contro l'usura, la serie degli oli **LUKOIL GEYSER ST** è adatta come oli lubrificanti per riduttori coassiali o come oli per lubrificazione centralizzata di cuscinetti a scorrimento e a rotolamento. Rispettare le direttive del costruttore!

Se prescritto o richiesto ancora meglio il comportamento della viscosità-temperatura, consulta i nostri oli idraulici multigradi **LUKOIL GEYSER M**.

DATI TIPICI

| PROPRIETÀ | Unità | Metodo di prova | LUKOIL GEYSER ST | | | | | |
|-------------------------|--------------------|-----------------|------------------|------|------|------|------|------|
| | | | 10 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Densità a 15 °C | kg/m ³ | DIN 51757 | 843 | 853 | 869 | 875 | 883 | 887 |
| Punto di infiammabilità | °C | ISO 2592 | >160 | >210 | >220 | >230 | >240 | >255 |
| Classe di viscosità | ISO VG | | 10 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Cin. viscosità a 40°C | mm ² /s | DIN 51562/T1 | 10 | 22 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Cin. viscosità a 100°C | mm ² /s | DIN 51562/T1 | 2,8 | 4,3 | 5,5 | 6,7 | 9,0 | 11,0 |
| Punto di scorrimento | °C | DIN ISO 3016 | <-45 | <-33 | <-30 | <-27 | <-27 | <-12 |

Le informazioni contenute nei dati tipici non costituiscono una specifica, ma è un'indicazione basata sulla produzione corrente e può essere influenzata da tolleranze di produzione ammissibili. Il diritto di apportare modifiche è riservata al OOO "LLK-International".