

LUKOIL STEELO HST

Oli lubrificanti (EP) ad altissima pressione a base di sostanze di alta qualità raffinate con solvente con additivazione priva di cenere per la protezione contro l'usura

APPROVAZIONE

Siemens MD (Flender) Revision 13
 Müller Weingartner DT 55005

SODDISFA

AGMA 250.04
 AGMA 9005-D94
 DIN 51517-CLP
 SEB 181226
 US Steel 222,223,224
 ISO 12925-1 L-CKC
 Normative di Timken Ltd. per impianti di laminazione
 Grado di danneggiamento DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:>12
 Resistenza alle macchie grigie ai sensi della nota informativa FVA 54/I-IV:>10

DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Gli oli della serie **LUKOIL STEELO HST** sono estremamente resistenti (Timken: 70lbs) in modo da garantire un film di lubrificazione uniforme anche in condizioni di scorrimento sfavorevoli, di un'elevata pressione e di una sollecitazione discontinua. In questo modo si evita la fatica superficiale e si previene efficacemente la formazione di macchie grigie e di scanalature. Grazie all'ottima stabilità contro l'invecchiamento, al ridotto schiumeggiamento e alla ridotta dipendenza da viscosità e temperatura, i periodi di utilizzo di oli **LUKOIL STEELO HST** sono spesso molto più lunghi rispetto a quelli previsti dai tradizionali lubrificanti EP.

Oli **LUKOIL STEELO HST** sono anche efficace contro la corrosione e non determina alcuna reazione con acciaio, metalli non ferrosi, elastomeri e verniciature interne.

APPLICAZIONE

Gli oli della serie **LUKOIL STEELO HST** sono ideali per ingranaggi ad elevate prestazioni per la trasmissione di coppie molto elevate (anche con elevato scorrimento) nonché per sollecitazioni degli ingranaggi e temperature estreme. Possono essere utilizzati anche per cuscinetti a strisciamento e a rotolamento, come impianti di laminazione, calandre, presse e frantumatrici. Soddisfano tutti i requisiti degli oli per ingranaggi nel settore EP.

DATI TIPICI

PROPRIETÀ	Unità	Metodo di prova	LUKOIL STEELO HST								
			68	100	150	220	320	460	680	1000	2200
Densità a 15 °C	kg/m ³	DIN 51757	882	886	892	897	903	906	904	904	905
Punto di infiammabilità	°C	ISO 2592	>220			>230					
Classe di viscosità	SAE		68	100	150	220	320	460	680	1000	2200
Cin. viscosità a 40°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	65	98	155	226	319	469	666	1000	2200
Cin. viscosità a 100°C	mm ² /s	DIN 51562/T1	8,5	10,9	14,7	18,8	23,6	30,0	39,4	55	118
Punto di scorrimento	°C	DIN ISO 3016	<-21		<-15			<-12		<-9	

Le informazioni contenute nei dati tipici non costituiscono una specifica, ma è un'indicazione basata sulla produzione corrente e può essere influenzata da tolleranze di produzione ammissibili. Il diritto di apportare modifiche è riservata al OOO "LLK-International".

v1.0*, 10.04.2015, Pagina 1/1

* Questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti

Per ulteriori informazioni contattare Technical Marketing Service Lubricants technics.lubes@lukoil.com.

LUKOIL Lubricants Europe Oy +43(1)205 222-8800
 Ölhafen Lobau – Uferstr. 8
 1220 Vienna - Austria www.lukoil-lubricants.eu

member of:

