

# LUKOIL STEELO S

Oli per ingranaggi industriali completamente sintetici ad alte prestazioni a base di poli-alfa-olefine (PAO)

## APPROVAZIONE

Siemens MD (Flender) Revision 13

## SODDISFA

AGMA 250.04  
 AGMA 9005-D94  
 DIN 51517-CLP-HC  
 SEB 181226  
 US Steel 222, 223, 224  
 ISO 12925-1 L-CKT  
 Supera i requisiti di **Timken Ltd.** per cuscinetti a rotolamento  
**Grado di danneggiamento DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:>12**

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Gli oli della serie **LUKOIL STEELO S** si distinguono per la straordinaria stabilità all'invecchiamento, le eccellenti proprietà superficiali (capacità di demulsificazione e di separazione dell'aria dall'olio, proprietà di schiumeggiamento), la ridotta dipendenza da viscosità e temperatura con un'assoluta stabilità al taglio e un ottimo scorrimento a freddo.

L'ottima resistenza alle basse temperature consente un funzionamento facile e privo di usura dell'ingranaggio anche a temperature estremamente basse. L'elevato indice di viscosità e la moderna additivazione contro l'usura proteggono gli ingranaggi anche a temperature particolarmente elevate. L'indice di viscosità naturale del fluido di base garantisce inoltre un'assoluta stabilità al taglio per periodi di utilizzo prolungati.

Oli **LUKOIL STEELO S** garantiscono un risparmio energetico grazie all'attrito ridotto in ampi range di temperatura, un funzionamento silenzioso anche a temperature elevate nonché una durata prolungata degli oli e degli ingranaggi. Può essere mescolato con oli minerali per ingranaggi facilitando in questo modo la sostituzione del tipo di olio e permettendo l'utilizzo delle stesse attrezzature di lubrificazione impiegate per gli oli minerali. Sono compatibili con le comuni vernici e con i materiali utilizzati per le guarnizioni.

## APPLICAZIONE

Per ingranaggi, cuscinetti a scorrimento e a rotolamento nonché per sistemi di lubrificazione centralizzata esposti a temperature estremamente basse e/o estremamente alte.

## DATI TIPICI

| PROPRIETÀ               | Unità              | Metodo di prova | LUKOIL STEELO S |      |      |      |
|-------------------------|--------------------|-----------------|-----------------|------|------|------|
|                         |                    |                 | 68              | 100  | 220  | 320  |
| Densità a 15 °C         | kg/m <sup>3</sup>  | DIN 51757       | 840             | 842  | 850  | 852  |
| Punto di infiammabilità | °C                 | ISO 2592        | >230            | >235 | >240 | >250 |
| Classe di viscosità     | SAE                |                 | 68              | 100  | 220  | 320  |
| Cin. viscosità a 40°C   | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51562/T1    | 66              | 102  | 216  | 314  |
| Cin. viscosità a 100°C  | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51562/T1    | 10,3            | 14,3 | 25,2 | 34,3 |
| Punto di scorrimento    | °C                 | DIN ISO 3016    | <-54            | <-48 | <-42 | <-39 |

Le informazioni contenute nei dati tipici non costituiscono una specifica, ma è un'indicazione basata sulla produzione corrente e può essere influenzata da tolleranze di produzione ammissibili. Il diritto di apportare modifiche è riservata al OOO "LLK-International".

v1.0\*, 10.04.2015, Pagina 1/1

\* Questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti

Per ulteriori informazioni contattare Technical Marketing Service Lubricants [technics.lubes@lukoil.com](mailto:technics.lubes@lukoil.com).

LUKOIL Lubricants Europe Oy +43(1)205 222-8800  
 Ölhafen Lobau – Uferstr. 8  
 1220 Vienna - Austria [www.lukoil-lubricants.eu](http://www.lukoil-lubricants.eu)

member of:

