



Nome Precedente : **Shell Tonna S**

Shell Tonna **S3 M**

Oli Guide Slitte Macchine Utensili di qualità

Shell Tonna S3 M sono specialmente formulati per la lubrificazione di guide, tavole e meccanismi di alimentazione di macchine utensili. La migliorata adesività e le caratteristiche anti stick-slip sono combinate per assicurare prestazioni di scorrimento superiori nelle guide-slitte. Sono specialmente raccomandati in casi dove si utilizzino macchine di elevata precisione e bassa velocità come pure in sistemi di lubrificazione combinati.

- **EXTRA PRECISIONE DELLA MACCHINA**
- **APPLICAZIONI STANDARD**

Benefici Prestazionali

- **Eccellenti proprietà di scorrevolezza**

Specialmente sviluppati per risolvere problemi di "stick-slip" durante il lento movimento di slitte e tavole di macchine utensili, consentendo un più accurato posizionamento. Questo assicura benefici di migliore qualità di finitura superficiale ed accuratezza dimensionale dei pezzi lavorati.

- **Tecnologia avanzata**

Sviluppati in collaborazione con costruttori per incontrare i requisiti delle più avanzate macchine utensili utilizzando una ampia varietà di materiale per guide-slitte.

- **Buona adesione alle guide**

Assicurano una forte adesività alle superfici delle guide, resistendo all'effetto dilavante dei fluidi da taglio, riducendo il consumo d'olio e garantendo più uniformità alle condizioni operative della macchina.

- **Pronta separazione da fluidi da taglio a base acquosa**

Si separano prontamente da fluidi da taglio a base acquosa permettendo una facile separazione per scrematura.

- **Eccellenti prestazioni anti-usura**

Assicurano elevati livelli di protezione anti-usura per guide-slitte, ingranaggi, cuscinetti, e componenti del sistema idraulico, rendendo il prodotto particolarmente idoneo per macchine con sistemi combinati.

- **Eccellenti caratteristiche di prevenzione dalla corrosione**

Assicurano una efficace protezione delle superfici delle macchine utensili e dei loro componenti in presenza di fluidi da taglio a base acquosa.

Applicazioni

- **Guide-slitte, tavole e meccanismi di alimentazione di macchine utensili**

Idonei all'impiego con un ampio campo di materiali utilizzati per le superfici di guide-slitte di macchine utensili, inclusa ghisa e materiali sintetici.

- **Sistemi idraulici di macchine utensili**

Particolarmente raccomandati per macchine che hanno il sistema di lubrificazione idraulico e guide-slitte combinato.

- **Scatole ingranaggi e mandrini di macchine utensili**

E' inoltre idoneo alla lubrificazione di ingranaggi e teste.

I gradi di viscosità più bassi sono indicati per la lubrificazione di slitte orizzontali (Shell Tonna S3 M 32 o 68). Per le slitte verticali impiegare Shell Tonna S3 M 220.

Specifiche ed Approvazioni

Shell Tonna S3 M incontrano le seguenti specifiche:
ISO 11158 / ISO 6743-4 HM e HG,
ISO 12925-1 / ISO 6743-6 CKC
ISO 19378 / ISO 6743-13 GA e GB
DIN CGLP
Cincinnati Machine P-50 (ISO 220), P-47 (ISO 68)



Salute e Sicurezza

Indicazioni su Salute e Sicurezza sono disponibili nella relativa Scheda di Sicurezza, disponibile tramite il Vs rappresentante Shell.

Proteggiamo l'ambiente

Consegnate il fluido usato ad un Punto di Raccolta autorizzato. Non scaricate in fogna, suolo o acque.

Suggerimenti

Suggerimenti su applicazioni non coperte dalla presente possono essere ottenuti dal Vs. rappresentante Shell.

Caratteristiche Fisiche Tipiche

Shell Tonna S3 M	32	68	220
Grado Viscosità ISO (ISO 3448)	32	68	220
Viscosità Cinematica @ 40°C mm ² /s 100°C mm ² /s (ISO 3104)	32 5.4	68 8.6	220 19.1
Indice Viscosità (ISO 2909)	100	98	98
Densità @ 15°C kg/m³ (ISO 12185)	870	879	894
Punto infiammabilità °C (Cleveland Open Cup) (ISO 2592)	215	225	250
Punto scorrimento °C (ISO 3016)	-30	-24	-15

Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita.

In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.