



LUBRIFICANTI

TAMCUT BS/EP

DESCRIZIONE

Il **TAMCUT BS/EP** è un lubrorefrigerante emulsionabile lattescente, di uso universale, per le operazioni di asportazione di truciolo e rettifica medio-gravose su materiali ferrosi; trova applicazione anche su leghe gialle, alluminio e sue leghe.

Il prodotto trova applicazione in operazioni rullatura – gravosa – su materiali ferrosi.

Il prodotto, formulato con oli minerali altamente raffinati, untuosanti sintetici ed emulgatori, gode di una additivazione in grado di garantire ottime proprietà batteriostatiche stabilizzanti, antiruggine ed EP.

PROPRIETÀ E PRESTAZIONI

Le normali emulsioni acquose presentano la limitazione di una durata contenuta nel tempo, a seguito dell'attacco di vari tipi di flora batterica, che trovano nelle emulsioni acquose l'ambiente ed il nutrimento adatto al loro sviluppo.

Allo scopo di fare fronte alla degradazione batterica è stato studiato e messo a punto il **TAMCUT BS/EP**, lubrorefrigerante speciale di lunga durata ed elevate prestazioni.

Le emulsioni di **TAMCUT BS/EP** risultano difficilmente alterabili da parte dei microrganismi, garantendo quindi delle caratteristiche di stabilità superiori ai classici lubrorefrigeranti.

Il prodotto è in grado offrire agli utilizzatori le seguenti prestazioni:

- *Maggiore durata delle cariche in esercizio e quindi minori consumi di prodotto;*
- *Minore frequenza negli interventi manutentivi e quindi riduzione dei costi di manodopera per le operazioni di lavaggio e pulizia delle vasche delle macchine per il cambio delle cariche;*
- *Riduzione dei costi di smaltimento delle cariche esauste.*





L'elevato livello qualitativo del **TAMCUT BS/EP** viene evidenziato inoltre dai seguenti ulteriori requisiti:

- *Ottime capacità lubrificanti ed anti-saldanti, che prolungano la vita operativa degli utensili anche in condizioni gravose di impiego;*
- *Eccezionale potere antiruggine anche a bassa concentrazione.*

Il prodotto non è classificato pericoloso per la salute e per l'ambiente ed è caratterizzato da buona compatibilità cutanea.

LAVORAZIONI	MATERIALI LAVORATI	PERCENTUALI FLUIDO IN ACQUA
TORNITURA, FRESATURA, FORATURA, ALESATURA, TAGLIO CON SEGA A NASTRO	Fe37-AVP-C20 C40 16NiCr4 Ottone Alluminio Ergal	4-10 %
TORNITURA, FRESATURA, FORATURA, ALESATURA, TAGLIO CON SEGA A NASTRO	Acciai legati tenaci di difficile lavorabilità 38NiCrMo4 AISI 303/304/316	5-10 %

CARATTERISTICHE INDICATIVE TAMCUT BS/EP

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI	UNITA' DI MISURA
Aspetto	-	Liquido limpido	
Densità a 15°C	ASTM-D-1298	0.99	Kg/l
Aspetto emulsione al 3%		Lattescente finemente dispersa	
pH al 5% in acqua	ASTM-D-1287	9.1	
Coefficiente rifrattometrico	-	1	

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

