



LUBRIFICANTI

TAMCUT NEW GRINDING

DESCRIZIONE

Il **TAMCUT NEW GRINDING** è un fluido refrigerante solubile in acqua di composizione completamente sintetica, destinato a tutte le operazioni di lapidellatura e rettifica di media e alta severità.

Il prodotto è formulato con basi sintetiche selezionate, speciali emulgatori, additivi antiruggine e antibatterici.

Il prodotto non contiene ammine secondarie, oli minerali, nitriti, fenoli e boro.

PROPRIETÀ E PRESTAZIONI

Il **TAMCUT NEW GRINDING** è facilmente solubile in acqua, con la quale forma dispersioni trasparenti di colore paglierino chiaro.

Le soluzioni di questo prodotto, oltre che ottime proprietà refrigeranti e lubrificanti e di resistenza allo schiumeggiamento presentano:

- *Eccellente potere detergente che permette di evitare fenomeni di impastamento, prolungando notevolmente la vita operativa delle mole;*
- *Spiccata facilità di decantazione degli sfridi e del pulviscolo metallico che si produce durante le lavorazioni;*
- *Eccezionale potere antischiuma che consente di lavorare anche con notevoli portate di fluido ed elevate velocità periferiche;*
- *Buon potere antiruggine nei confronti delle leghe ferrose, che consente di operare anche a bassissime concentrazioni d'impiego.*

Il **TAMCUT NEW GRINDING** può essere utilizzato con qualsiasi tipo di acqua.

In caso di acque molto dure si consiglia di aumentare la concentrazione del fluido.





LAVORAZIONI	MATERIALI LAVORATI	PERCENTUALI FLUIDO IN ACQUA
OPERAZIONI DI RETTIFICA PIANA, CILINDRICA, SENZA CENTRI	Ghise, Acciai al carbonio e legati, Rame, Alluminio e loro leghe	3-5
TORNITURA, FRESATURA, FORATURA ALESATURA, TAGLIO ALLA SEGA CIRCOLARE ED A NASTRO	Ghise, Acciai al carbonio e legati di buona media lavorabilità, Rame, Alluminio e loro leghe	3-5

CARATTERISTICHE INDICATIVE TAMCUT NEW GRINDING

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI	UNITA' DI MISURA
Aspetto tal quale	-	Liquido limpido	
Densità a 15°C	ASTM-D-1298	1.06	Kg/l
Aspetto soluzione al 3%		Trasparente	
pH al 3% in acqua dist.	ASTM-D-1287	9.4	
Coefficiente rifrattometrico	-	2.5	

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

Oggetto della revisione: caratteristiche tipiche

