



LUBRIFICANTI

TAMCUT SYNTPAR

DESCRIZIONE

Fluido semi-sintetico biostabile, di elevato livello qualitativo, ottenuto con una opportuna combinazione di oli paraffinici di elevatissima purezza, emulgatori della nuova generazione e speciali componenti in grado di garantire elevate proprietà batteriostatiche ed antiruggine.

Specificamente studiato per la generalità delle lavorazioni, anche mediamente gravose, con asportazione di truciolo su ghisa, acciai al carbonio e metalli non ferrosi.

PROPRIETÀ E PRESTAZIONI

Il **TAMCUT SYNTPAR** é un fluido lubrorefrigerante di natura semi-sintetica. Grazie alla sua particolare composizione é in grado di garantire prestazioni di elevato livello, tali da soddisfare al meglio la maggior parte delle lavorazioni.

Il prodotto risulta particolarmente apprezzato dagli utilizzatori per la sua versatilità di impiego e per i suoi particolari requisiti che possono essere così sintetizzati:

- *Elevata velocità di emulsione. Il prodotto aggiunto all'acqua si miscela molto facilmente e forma una soluzione traslucida, stabile nel tempo anche in presenza di acque dure;*
- *Ottimo potere refrigerante, buone proprietà lubrificanti ed antisaldanti;*
- *Nelle lavorazioni dei metalli le emulsioni del **TAMCUT SYNTPAR** sono in grado di disperdere efficacemente il calore che si forma alle elevate velocità di taglio e di assicurare contemporaneamente una buona protezione antiusura degli utensili anche in operazioni medio gravose;*
- *Elevata stabilità nel tempo. Per effetto della sua particolare composizione e della natura degli additivi presenti, atti a conferire al prodotto delle specifiche caratteristiche di "bioresistenza", le emulsioni di **TAMCUT SYNTPAR** resistono ottimamente all'azione degradante delle cariche batteriche che, soprattutto nelle stagioni calde, tendono a svilupparsi ed a provocare odori sgradevoli negli ambienti di lavoro.*





LAVORAZIONI		PERCENTUALI FLUIDO IN ACQUA
TORNITURA,FRESATURA FORATURA,ALESATURA, TAGLIO ALLA SEGA CIRCOLARE ED A NASTRO	Ghise Acciai al carbonio e legati di buona e media lavorabilità.	4-8
TORNITURA,FRESATURA FORATURA,ALESATURA, TAGLIO ALLA SEGA CIRCOLARE ED A NASTRO	Acciai medio legati	4-10

CARATTERISTICHE INDICATIVE TAMCUT SYNTPAR

CARATTERISTICHE	METODO	VALORI TIPICI	UNITA' DI MISURA
Aspetto tal quale	-	Liquido limpido	
Densità a 20 °C	ASTM-D-1298	1.02	Kg/l
Aspetto emulsione 3%		Traslucida	
pH emulsione al 3%	ASTM-D-1287	9.4	
Coefficiente rifrattometrico	-	1.6	

I dati sopra menzionati non costituiscono specifica e sono soggetti alle normali tolleranze di produzione. Date le numerose possibilità applicative e la possibile interferenza di elementi da noi non dipendenti, non ci assumiamo responsabilità in ordine a risultati e prove sperimentali che si svolgono esclusivamente a rischio dell'utilizzatore.

