

Shell Catenex Oils S

Oli da processo paraffinici



Shell Catenex Oils S sono oli da processo paraffinici ottenuti tramite estrazione al solvente. Sono oli da processo per impieghi generici come extender o fluidi per formulazione.

Applicazioni

- **Extender e plastificanti**
per la produzione di gomme sintetiche e naturali, pneumatici, guarnizioni, articoli tecnici in gomma, componenti per autotrazione, colle, adesivi e molte altre applicazioni.
- **Per la formulazione**
di additivi per lubrificanti, ausiliari tessili, oli per il trattamento di pelle e pelliccia, agenti antischiuma, articoli per la casa, lucidi e smalti, etc..
- **Agente antipolvere**
per materiale isolante a base di lana di roccia, agricoltura

Catenex S Oils possono essere usati in una varietà di applicazioni, ove impiegabili oli paraffinici.

Caratteristiche e prestazioni

- **Oli paraffinici raffinati al solvente**
Catenex S Oils sono prodotti da basi paraffiniche tramite un processo di raffinazione al solvente, per ottenere degli oli stabili. Il contenuto di zolfo ed il colore possono variare a seconda della gradazione.
- **Alto punto di infiammabilità**
I paraffinici Catenex S Oils mostrano un punto di infiammabilità più alto delle corrispondenti gradazioni nafteniche. I punti di anilina e di scorrimento indicano invece un potere solvente relativamente minore.
- **Oli di riferimento sul mercato**
I paraffinici Catenex S Oils sono componenti fondamentali di molte formulazioni approvate.

- **Oli universali**

Oli paraffinici da processo per formulazioni "universali" presso differenti installazioni dei clienti.

- **Vasta gamma di prodotti**

Catenex S Oils sono disponibili in una vasta gamma di viscosità e da diverse basi di approvvigionamento, per selezionare la gradazione più idonea.

Specifiche e approvazioni

- Catenex S Oils possono essere classificati come oli da processo di tipo paraffinico (VGC < 0.820).
- Catenex S 321, S 323, S 326, S 523, S 725, S 920, S 925 rispondono alla specifica US FDA §178.3620(c) per "Oli minerali" e i seguenti paragrafi FDA, per esempio:
§175.105, §175.210,
§176.200, §176.210,
§177.2260, §177.2600, §177.2800,
§178.3120, §178.3570, §178.3910.

Salute, sicurezza e ambiente

Le indicazioni riguardanti Salute, Sicurezza e Ambiente sono contenute nella Scheda di Sicurezza del prodotto, disponibile su richiesta al personale Shell.

Proteggiamo l'ambiente. Non disperdere il prodotto nel suolo, acque o scarichi, consegnandolo a punti di raccolta autorizzati.

Fare particolare attenzione alla manipolazione degli oli usati.

Caratteristiche fisiche tipiche (*)

Catenex	S 321	S 323	S 326	S 341	S 373	S 379
Colore (ASTM)	1.0	1.0	2.0	3.5	3.5	5.5
Densità a 15 °C Kg/m ³	862	866	868	884	898	903
Indice di Rifrazione a 20 °C ASTM D 1218	1.473	1.476	1.477	1.485	1.492	1.496
Punto di infiammabilità (COC) °C	210	210	215	240	255	280
Punto di scorrimento °C	-9	-15	-9	-9	-9	-9
Viscosità cinematica a 20 °C mm ² /s a 40 °C mm ² /s a 100 °C mm ² /s	50 21 4.2	61 24.5 4.6	80 30 5.2	330 99 11.2	1040 265 22.0	2200 490 32.0
Contenuto di Zolfo (X Ray) %/m	0.2	0.4	0.4	0.5	0.8	1
Distribuzione carboniosa C/A (S-corr) C/N (S-corr) C/P (S-corr)	1 34 65.0	3 31 66.0	3 31 66.0	2 31 67.0	4 27 69.0	5 26 69.0
Refractive Intercept (RI)	1.0435	1.0445	1.0445	1.0445	1.0455	1.0460
Viscosity Gravity Constant (VGC)	0.813	0.815	0.813	0.813	0.815	0.818
Punto di anilina °C	101	98	102	112	118	122
Clay Gel Analisi	ASTM D 2007					
componenti polari % p/p	0.1	0.1	0.3	0.4	1.5	3
componenti aromatici % p/p	17.9	24.9	23.7	27.6	37	42
componenti saturi % p/p	82.0	75.0	76.0	72.0	61.5	55.0
Perdita all'evaporazione (22h/107°C) % p/p	1.0	0.9	0.8	0.1	0.1	<0.1
Volatilità Noack (1h/250°C) % p/p	22	18	17	4	3	<0.5
Contenuto di PCA (metodo DMSO) % p/p	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3	< 3

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.

Caratteristiche fisiche tipiche (*)

Catenex	S 523	S 532	S 541	S 542	S 579	S 725	S 920	S 925	S 932	S 946
Colore (ASTM)	1.0	1.1.5	4.0	3.0	5.0	1.5	0.5	0.5	0.5	2.0
Densità a 15 °C Kg/m ³	868	883	888	886	905	864	859	867	876	882
Indice di Rifrazione a 20 °C	1.478	1.484	1.487	1.487	1.498	1.479	1.472	1.476	1.481	1.484
Punto di infiammabilità (COC) °C	210	240	240	255	300	220	200	220	240	270
Punto di scorrimento °C	-15	-9	-9	-9	-9	-15	-15	-15	-9	-9
Viscosità cinematica a 20 °C mm ² /s a 40 °C mm ² /s a 100 °C mm ² /s	58 23 4.5	184 60 8.0	330 100 11.2	320 97 11.0	2300 500 32.0	79 30 5.3	40 17 3.7	81 30 5.1	176 57 7.7	400 115 12.2
Contenuto di Zolfo (X Ray) %/m/m	0.6	1.0	1.1	1.0	1.3	0.6	0.15	0.15	0.2	0.25
Distribuzione carboniosa C/A (S-corr) C/N (S-corr) C/P (S-corr)	3 28 69	2 31 67	4 28 68	4 27 69	6 23 71	7 21 72	2 33 65	2 34 64	2 32 66	2 31 67
Refractive Intercept (RI)	1.0450	1.0440	1.0450	1.0455	1.0470	1.0480	1.0442	1.0437	1.0443	1.0443
Viscosity Gravity Constant (VGC)	0.812	0.821	0.819	0.816	0.819	0.808	0.813	0.812	0.812	0.808
Punto di anilina °C	100	105	112	117	122	102	99	105	108	119
Clay Gel Analisi componenti polari componenti aromatici componenti saturi	0.6 23.4 76.0	0.8 29.2 70.0	1.2 28.6 67.0	0.9 31.1 68.0	3 48.5 48.5	0.3 23.7 76.0	0.1 13.9 86.0	0.2 12.8 87.0	0.2 18.3 81.5	0.8 21.2 78.0
Perdita all'evaporazione (22h/107°C) %/p/p	0.8	<0.1	0.1	0.1	<0.1	0.8	2	0.8	0.3	0.1
Volatilità Noack (1h/250°C) %/p/p	18	5	4	1.8	<0.5	16	39	16	7.3	0.5
Contenuto di PCA (metodo DMSO) %/p/p	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3	<3

(*) Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita. In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.

Thank you for evaluating Wondershare PDF Password Remover.

With the trial version, only the first 5 pages of each file can be exported.

To get all the pages exported, you need to purchase the software from

<http://www.anypdftools.com/buy/buy-pdf-password-remover.html>