

MINORE USURA DEGLI IMPIANTI.
RIDUZIONE DEI FERMI MACCHINA.
MAGGIORE EFFICIENZA DEGLI IMPIANTI.



Lubrificanti di grado alimentare

FACTOR

SCOPRITE IL "FATTORE X"



I processi di produzione e confezionamento nel settore alimentare in tutto il mondo si stanno continuamente evolvendo a seguito dell'innovazione dei processi di fabbricazione, di nuove tecnologie industriali e di nuove regolamentazioni. JAX è sempre stata all'avanguardia nel campo della lubrificazione degli impianti per la produzione di cibi e bevande, sin da quando, cinquant'anni fa, ha lanciato il suo primo lubrificante approvato USDA. JAX è stata infatti la prima industria del settore a registrare un grasso lubrificante compatibile con gli alimenti quando ci si è posti il problema dell'idoneità tra alimenti e lubrificanti, e continua ad esserlo offrendo una gamma di prodotti in grado di rispondere alle necessità sempre più stringenti in questo settore.

JAX si qualifica come produttore globale di lubrificanti industriali, sintetici e di grado alimentare di altissima qualità per gli impianti ed i processi produttivi; come illustrato in queste pagine, JAX ha operato negli ultimi cinquant'anni come forza guida di innovazione nell'ambito della lubrificazione specializzata per il settore alimentare.

JAX è una azienda privata degli Stati Uniti che, avvalendosi di una vasta rete di distributori dalla più elevata esperienza tecnica, è diventata protagonista in tutto il mondo nel settore della lubrificazione per i processi di produzione e di confezionamento dei generi alimentari. JAX non è una compagnia petrolifera, né una divisione di una multinazionale, né un'entità all'interno di una realtà speculativa; è invece una società indipendente, dotata della libertà e dell'autonomia necessarie a realizzare lubrificanti senza compromettere la ricerca di qualità e prestazioni al solo contenimento dei costi. Dalla ricerca della formulazione di nuovi prodotti per processi emergenti e innovativi fino alla conduzione dei test di conformità eseguiti presso laboratori indipendenti, sono tante le piccole – ma non poi così piccole – attenzioni che ci distinguono dagli altri produttori di lubrificanti; e per realizzare tutto questo ci avvaliamo unicamente di personale composto da donne e uomini in grado di offrire una concreta e fattiva assistenza giornaliera alla gestione ottimale degli impianti e dei macchinari della nostra clientela.

Perché pensiamo tutto questo possa essere importante per voi? Perché vi assicura che il nostro obiettivo primario non è altro che quello di farvi partecipi delle nuove tecnologie tribologiche per i vostri impianti e le vostre linee di produzione, e di fornirvi unicamente il meglio dei lubrificanti, del supporto tecnico e dell'innovazione attualmente reperibile negli Stati Uniti.

Qui di seguito vi segnaliamo alcuni fra i più recenti prodotti sviluppati da JAX per la lubrificazione degli impianti di produzione e di gestione di generi alimentari e bevande:

- JAX Halo-Guard® Serie FG: una serie di grassi lubrificanti di grado alimentare che aprono una nuova era, caratterizzata da maggiore protezione dalla corrosione, resistenza alle altissime pressioni, minore usura degli impianti
- JAX Poly-Guard® Serie FG: la nuova generazione di grassi lubrificanti alimentari per macchine ed impianti in cui la combinazione di alte temperature, alte velocità di spinta e di carico producano una eccessiva usura delle parti
- Angel-Guard® Fluids: lubrificanti alimentari al 100% sintetici, sviluppati specificamente per allungare i cicli di lubrificazione delle aggraffatrici ad alta velocità, comprese quelle prodotte dalla Angelus Sanitary Can Machine Company
- JAX Micronox® Technology: la nuova frontiera della tecnologia nel settore della protezione dei lubrificanti dalla contaminazione dei microrganismi, soprattutto negli impianti per la carne e nell'industria avicola

Se siete alla ricerca di un partner affidabile e di fiducia, in grado di aiutarvi a tenere sotto controllo ogni aspetto della lubrificazione degli impianti di produzione, contattateci. Nessuno conosce i vostri impianti, il vostro settore industriale e le vostre applicazioni meglio di JAX. Nessuno!



Con una capacità produttiva di circa 380 tonnellate al giorno, serviamo uno svariato universo di operatori nel campo della fabbricazione e del confezionamento di alimenti, fra cui:

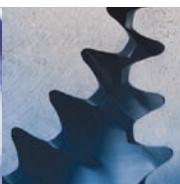
- industria dei prodotti da forno.
 - industria conserviera
 - confezionatori di carni
 - industria avicola
 - industria delle bevande
 - industria dei prodotti surgelati
 - catena del freddo
 - industria del latte e derivati
 - produttori di alimenti per animali
- e molti altri ancora...



INDICE

Il valore dell'esperienza	2
Grassi lubrificanti di grado alimentare NSF H1	4
Grassi lubrificanti: modalità d'uso	5
Fluidi di grado alimentare NSF H1	6
Fluidi: modalità d'uso	9
Grassi lubrificanti per uso industriale	10
Grassi lubrificanti per uso industriale: modalità d'uso	11
Fluidi per uso industriale	12
Lubrificanti per ingranaggi	12
Fluidi idraulici	12
Fluidi per compressori	12
Lubrificanti per catene e convogliatori	12
COMPRESYN®	13
Lubrificanti speciali	13
La tecnologia JAX Micronox®	14
Laboratorio RPM	14
I primati nell'industria alimentare	14
Lubrificanti aerosol, sigillanti e protettivi	15
Lubrificanti di grado alimentare	16
Movimentazione e stoccaggio materiale	16
Lubrificanti industriali	17
Solventi e sgrassanti	17
XACT: componenti per la lubrificazione	18
Lube Guard: stoccaggio sicuro	19
Tabella delle viscosità	20
Classificazioni NLGI-ASTM dei grassi lubrificanti	21

Nota: tutti i prodotti sono catalogati separatamente come lubrificanti alimentari (USDA/NSF H1 per contatto accidentale ed USDA/NSF 3H per contatto diretto e continuato) e come lubrificanti industriali (USDA/NSF H2) e poi suddivisi in grassi e oli. In ogni sezione vengono segnalate le applicazioni più comuni e riportata una tabella per l'uso. Delle brevi sezioni rispondono alle più comuni questioni tecniche riguardanti le applicazioni e i problemi di lubrificazione.



IL VALORE DELL'ESPERIENZA

Quando diciamo che JAX è stata la prima azienda a produrre lubrificanti di grado alimentare, vogliamo dare l'idea di dov'era allora l'industria e dove arriverà in futuro.

Le aziende che in tempi recenti si sono affacciate nel settore della lubrificazione food grade non possono infatti vantare un'esperienza di prima mano come quella che JAX ha maturato per oltre 50 anni, sia negli Stati Uniti sia in ambito internazionale; questa esperienza conta molto più di una attraente campagna pubblicitaria a copertura magari di un'esperienza limitata e di prodotti di qualità non certificata.

Fino all'inizio degli anni Sessanta, la lubrificazione dei macchinari negli impianti per la produzione di bevande e alimenti non presentava alcuna differenza rispetto a qualsiasi altro processo produttivo. All'epoca esistevano degli oli minerali bianchi con approvazione FDA per i processi di fabbricazione, ma il loro modesto livello di lubrificazione e il loro elevato costo li rendevano non adatti se non per le operazioni di lubrificazioni più modeste.

In quegli anni il United State Department of Agriculture USDA sviluppò un programma che prevedeva l'uso di prodotti approvati dalle norme della FDA per gli ingredienti dei lubrificanti che potevano venire in contatto con i prodotti in lavorazione. Sebbene la giurisdizione del Dipartimento riguardasse esclusivamente le attività di ispezione e controllo sulla produzione di carne, uova e vino, le norme messe a punto dal USDA divennero, nei successivi trent'anni, non solo lo standard di riferimento inderogabile negli Stati Uniti, ma in molti casi quello per tutti i produttori del mondo di composti inorganici da usare nei processi produttivi.

Le prime classificazioni proposte per i lubrificanti sono stata la classe AA, adatta per l'uso in situazioni di possibile contatto accidentale, e la classe BB, riguardante il contatto con generi non alimentari. Venne redatta anche una lista di prodotti chimici che si affacciavano al mercato ma che non apparivano tra i composti inorganici. La presenza di questi composti rendeva il prodotto immediatamente non conforme per l'uso, se non soggetta a un'attenta attività di controllo.

Il primo grasso lubrificante di grado alimentare approvato dalla USDA, il JAX Magna-Plate® 8, è stato sviluppato per la nascente e prospera industria di confezionamento della carne negli Stati Uniti.

Sebbene l'approvazione della USDA favorisse la rapida adozione di questi lubrificanti da parte delle industrie, in altri settori, non soggetti all'autorità dell'ente, l'uso di questi lubrificanti non ebbe uno sviluppo così veloce. In molti casi c'erano delle buone ragioni. Gli ingredienti e le tecnologie di additivazione non erano adatti per applicazioni che non fossero quelle di base. Fattore chiave in tutte le procedure di miglioramento delle condizioni igieniche, era tuttavia chiaro che, per ottenerne una vasta applicazione, dovevano essere apportate delle migliorie per quanto riguardava la protezione contro l'usura, la resistenza alla corrosione e la stabilità chimica.

All'inizio degli anni Settanta la classificazione della USDA subiva dei cambiamenti: la classe AA diventava H1, la classe BB prendeva il nome di H2, veniva introdotta la nuova classificazione H3 atta a designare le applicazioni di olio solubile, e sarebbe seguita a breve la classificazione 3H per gli agenti di rilascio, gli ingredienti per grassi e oli minerali per uso farmaceutico.

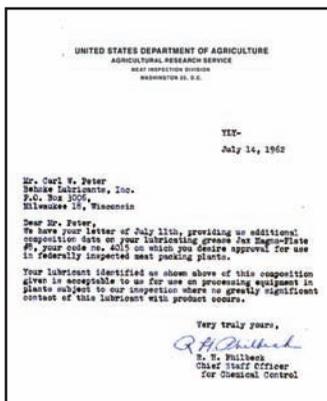
JAX aveva già messo a punto, sperimentato e migliorato sia i grassi che i fluidi lubrificanti di grado alimentare per soddisfare le più complesse applicazioni richieste sia per i macchinari che per i processi produttivi. Una serie in costante aumento di aziende iniziava a usare la serie di lubrificanti JAX FG, classificati H1, allo scopo di proteggere sia gli impianti che i prodotti, e questo tanto nel caso in cui i propri impianti produttivi fossero sottoposti alla verifica della USDA, sia che non lo fossero.

La USDA decideva di interrompere la procedura formale di approvazione per componenti non alimentari nel 1998 per motivi di costo; il nuovo regolamento della Hazard Analysis of Critical Control Points (HACCP) stabiliva che la responsabilità per la conformità degli impianti per alimenti venisse demandata direttamente ai fabbricanti e ai loro fornitori, per far sì che i prodotti fossero conformi alle linee guida stabilite dalla FDA/USDA nei precedenti trent'anni.

Sebbene le precedenti approvazioni non perdessero valore, ogni nuovo prodotto e ogni nuova tecnologia doveva essere sottoposta all'approvazione. JAX adottava immediatamente la procedura di auto-certificazione prevista dal Governo Federale, che seguiva le norme sugli ingredienti e le procedura di identificazione della FDA/USDA a suo tempo prescritte dal programma di approvazione della USDA. JAX classificava come FG quei lubrificanti che ottemperavano ai requisiti previsti dalla FDA per l'approvazione USDA H1 (FDA 21 CFR 178.3570).

Da allora, numerose agenzie indipendenti non governative hanno iniziato a offrire procedure di certificazione simili a quelle della USDA o messe a punto da JAX per i processi al suo interno. L'istituto NSF è diventato una fonte accessibile e affidabile per la certificazione dei prodotti, e nuove norme ISO sono allo studio per incorporare le nuove procedure richieste. JAX monitora costantemente i cambiamenti normativi che possono riguardare il futuro dell'industria dei lubrificanti.

CERTIFICATI DI APPROVAZIONE



La prima approvazione USDA ricevuta da JAX nel 1962 per il lubrificante Magna-Plate® 8



JAX può vantare all'oggi circa 200 prodotti certificati NSF



JAX fornisce certificazioni per lubrificanti di grado alimentare per la classe FG-H1

SOLUZIONI PER ALIMENTI E BEVANDE

JAX offre una miriade di soluzioni per l'industria dei lubrificanti: servizi per impianti di produzione chiavi in mano, per laboratori di ricerca, per lo sviluppo di nuovi prodotti, seminari di formazione sulla lubrificazione, soluzioni innovative per il confezionamento e la più vasta e qualificata rete di distribuzione nel settore. I costanti e radicati contatti con produttori internazionali di impianti di produzione ci consentono di comprendere le nuove nascenti esigenze tecniche.

Praticamente tutte le prime 100 aziende che si occupano di confezionamento e produzione nel settore alimentare si avvalgono dei prodotti o dei servizi di JAX. Molte hanno rivisto e ottimizzato le loro procedure di lubrificazione rivedendo completamente intere operazioni di processo.

Se la vostra azienda sta ricercando un partner affidabile e con una lunga esperienza allo scopo di mettere sotto controllo le prassi e i programmi di lubrificazione per tagliare i fermi macchina, noi siamo a disposizione. Nessuno conosce meglio di JAX i vostri macchinari, il vostro settore produttivo e le vostre applicazioni.

- Consulenza tecnica
- Rete di vendita in tutto il mondo
- Analisi HACCP
- Certificazioni USDA, CFIA, NSF, Kosher, Halal
- Certificazioni FG/FDA e secondo le ISO
- Servizio di ingegnerizzazione presso il vostro stabilimento
- Programmi completi di avvio per nuovi impianti
- Software Lube-It per la lubrificazione
- Soluzioni per il confezionamento
- Sistemi di lubrificazione automatica Xact Fluid
- Elevata capacità produttiva
- Ricerca e Sviluppo di prodotti specifici per il cliente

MAGGIORI PARTNER INTERNAZIONALI CHE HANNO APPROVATO I NOSTRI PRODOTTI

- Angelus
- APV
- FMC
- Tetra-Pak
- Ferrum
- H & K
- Barry-Wehmillier
- Cryovac
- Atlas Pacific
- Waukesha
- Elmar
- Meyn
- Baloor
- FrigoScandia
- Stewart Systems
- Odenberg
- Stork
- Best & Donavan
- Jarvis
- Beach-Russ
- Stock
- CCM
- Bettcher
- Andritz
- AEW-Thurne
- Boston
- Bosch-Rexroth
- Racine Pump
- Busch
- CPM
- Buhler
- Simonazzi
- Formax
- Continental
- Magnuson
- Leybold
- Matador
- Dupps
- Krones
- AROL
- Frick
- Vilter
- Mycom
- IJ White
- Weiler
- Key
- Lyco
- Kinney
- BMA
- Westfalia
- Marlen
- Multivac
- Poly-Clip
- Reiser
- Urschel
- Alfa-Laval
- Bonfiglioli
- Hub City
- Eurodrive
- Sumitomo
- Dodge
- Falk

GRASSI LUBRIFICANTI DI GRADO ALIMENTARE NSF H1



Serie Halo-Guard® FG FG-00, FG-LT, FG-2, FG-PM



Questa serie di rivoluzionari grassi lubrificanti di grado alimentare è realizzata con una esclusiva formula anti-usura che migliora le prestazioni di qualsiasi grasso lubrificante CSC. Un nuovo addensante costituito da un complesso di calcio-solfonato garantisce un'eccezionale stabilità meccanica, un'alta resistenza ai carichi, e tenendo sotto controllo la corrosione e la formazione della ruggine. Inoltre la serie Halo-Guard® FG garantisce un'eccellente resistenza all'acqua e rilevanti prestazioni alle alte temperature. La formula chimica del grasso, che associa un'alta viscosità alla fluidità di una base di prodotto parzialmente sintetico di grado alimentare, ne fanno il miglior grasso lubrificante ad alte prestazioni e di grado alimentare per applicazioni soggette a carichi elevati. Un prodotto dalle alte prestazioni per le applicazioni negli impianti produttivi che necessitano di grassi lubrificanti di grado alimentare.

Serie Poly-Guard® FG FG-LT, FG-2



La nuova generazione per la lubrificazione di macchinari per generi alimentari quando le alte temperature si combinano con alte velocità di rotazione, e i carichi causano una rapida usura delle parti lubrificate. La serie Poly-Guard® FG assicura il più alto livello di prestazioni anti-usura disponibile per un grasso lubrificante NSF H1, e fornisce la protezione della tecnologia Micronox® anti-microrganismi. Il prodotto Poly-Guard® FG-LT consente prestazioni eccellenti in tutti i sistemi automatici di lubrificazione centralizzata. La sua versatilità e le prestazioni ottimali alle alte temperature ne fanno un prodotto adatto per tutti gli impianti all'interno degli stabilimenti.

Magna-Plate® 8



Grasso lubrificante di grado alimentare per applicazioni comuni secondo la classificazione del National Lubricating Grease Institute NLGI #2. Presenta eccellenti proprietà di lubrificazione e resistenza all'acqua. Le buone capacità tribologiche alle basse temperature ne fanno il prodotto ideale per applicazioni dove sono in gioco basse velocità.

Magna-Plate® 22 Per basse temperature di esercizio

100% Sintetico



Questo grasso lubrificante completamente sintetico è stato realizzato per i processi di congelamento e altre applicazioni dove le temperature possono raggiungere 45°C sotto zero o persino inferiori. Garantisce un'eccellente protezione contro l'usura e la ruggine e facilità di pompaggio.

Serie Magna-Plate® 44 44-0, 44-1, 44-2



La serie JAX Magna-Plate® 44 comprende grassi lubrificanti di grado alimentare con alte prestazioni per uso diffuso in tutti i processi di produzione e confezionamento di alimenti e bevande. Assicurando protezione all'usura e pompabilità con scarsi fenomeni di separazione e precipitazione dell'olio, i prodotti 44-0 e 44-1 si candidano come i grassi lubrificanti ideali per tutte le applicazioni che fanno uso di un sistema di lubrificazione centralizzato e che richiedono grassi lubrificanti di grado alimentare. L'alto grado di resistenza all'acqua, la stabilità all'ossidazione e la protezione anti-usura lo rendono ideale per applicazioni che sarebbero inimmaginabili con grassi lubrificanti di grado alimentare comuni.

Clear-Guard FG



Questo grasso lubrificante traslucido è ottenuto da un particolare polimero resistente alle alte temperature che aderisce alle superfici metalliche in condizioni particolarmente severe. Acqua, sali, calore e agenti chimici non ne fanno decadere le prestazioni, rimanendo ancorato nelle scanalature anche in condizioni di elevata temperatura o alta velocità di funzionamento. under high-speed or high-temperature conditions.

Oven Ice FG-2

100% Sintetico



Grasso lubrificante completamente sintetico a base di poli-alfa-olefine (PAO) con un addensante inorganico adatto per altissime e medio-basse temperature di esercizio. Di colore cristallo chiaro, ottempera a tutte le prescrizioni previste dalle norme NSF H1 e FDA 21 CFR 178.3570.

Gear-Guard FG

100% Sintetico



Per ingranaggi a vista in impianti per alimenti

Questo grasso lubrificante completamente sintetico, per elevate pressioni (E.P.), approvato NSF H1 di grado alimentare garantisce proprietà di adesione, resistenza all'acqua e al carico paragonabili ai migliori lubrificanti per ingranaggi a vista non adatti per alimenti. Gear-Guard FG rimane aderente ed efficace in tutte le applicazioni su ingranaggi a vista di impianti per alimenti.

GRASSI LUBRIFICANTI DI GRADO ALIMENTARE: MODALITÀ D'USO

	Ingrassaggio generico	Impianti di riempimento/chiusura	Cuscinetti per sistemi di trasporto e convogliatori	Temperature elevate > 150°C	Temperature basse < 4°C	Temperature < 50°C sotto zero	Lubrificazione automatica	Coltelli e seghe per la lavorazione della carne	Ambienti umidi	Ambienti corrosivi	Ingranaggi a vista
Serie Halo-Guard FG	●	●	●	●	●		LT	●	●	●	●
Serie Poly-Guard FG	●	●	●	●	●		LT OO	●	●	●	
Magna-Plate 8					●			●			
Magna-Plate 22					●	●				●	
Magna-Plate 44 Series	●	●	●	●	●		44-1 44-0	●	●	●	
Clear-Guard FG	●	●	●	●				●	●		
Oven Ice FG-2				●							
Gear-Guard FG				●					●	●	●

● Raccomandazioni primarie ● Raccomandazioni secondarie

Macchine per la chiusura/aggraffatrici

- Impostare una minore pressione degli spruzzatori aiuta a rimuovere maggiormente le impurità dal momento che il nuovo grasso lubrificante spinge via quello sporco senza girargli semplicemente intorno.
- L'usura delle camme che comandano la chiusura può diminuire usando un lubrificatore a contagocce o un sistema a spruzzo alimentato con Magna-Plate® 78.
- In linea generale, maggiore è la velocità di rotazione o minore la temperatura, minore deve essere la consistenza del grasso lubrificante da utilizzare, perchè permette un appropriato flusso dell'olio per una buona lubrificazione.

FLUIDI DI GRADO ALIMENTARE



Magna-Plate® 60, 62, 64, 66 ISO 32, 46, 68, 100



I migliori fluidi idraulici di grado alimentare prodotti negli Stati Uniti possono essere impiegati in tutta una serie di applicazioni dove è richiesta una certificazione NSF H1. Si tratta di prodotti di grado alimentare, a base di oli minerali di Gruppo II con additivi antiruggine e antiossidazione, eccellenti nel proteggere contro l'usura. Sono testati e approvati dai maggiori produttori mondiali di sistemi idraulici, e sono raccomandati per l'impiego nei compressori e nei sistemi d'ingranaggi che richiedono oli di grado alimentare.

Magna-Plate® 72, 74



Lubrificazione di linee di aria compressa in impianti per alimenti

Magna-Plate 72 e 74 sono oli a bassa viscosità contenenti inibitori della ruggine studiati appositamente per le linee e i macchinari che usano aria compressa. Magna-Plate® 74 contiene un efficace additivo anti-usura, inibitori della ruggine, oltre a una alta percentuale di emulsionanti in grado di addensare ed eliminare le impurità indesiderate nelle linee di aria compressa. Contengono l'additivo antimicrobico Micronox®.

Fluidi Magna-Plate® 78, 78E



Questi lubrificanti liquidi sono oli pesanti, coprenti, per elevate pressioni (E.P.) e di grado alimentare adatti per una straordinaria protezione all'usura di catene o convogliatori di ogni tipo, per sistemi di lubrificazione a goccia, per apparecchiature per la chiusura delle lattine, e dovunque sia necessaria la protezione di un film lubrificante anti-usura approvato NSF H1. Magna-Plate® 78 viene raccomandato per sistemi automatici con oli lubrificanti. Magna-Plate® 78 e 78E (emulsionabile) garantiscono prestazioni eccellenti contro l'usura sulle aggraffatrici ad alta velocità della Angelus Can.

Magna-Plate® 80, 86, 88

100% Sintetici



Per temperature estremamente basse

Questi fluidi sintetici sono formulati con additivi contro l'usura, inibitori per la ruggine e anti-gocciolamento per l'industria del freddo e la lubrificazione dei sistemi di trasporto. I fluidi di base sono oli sintetici di grado alimentare con punto di goccia a - 68°C. Hanno elevate proprietà di penetrazione.

Serie Pyro-Kote® FG

100% Sintetici



ISO 68, 220

Formulati per applicazioni di grado alimentare, questi lubrificanti sintetici per alte temperature forniscono una protezione eccezionale contro l'usura poiché contengono basi sintetiche della massima qualità, per massimizzare il funzionamento ad elevate temperature. Sono la prima scelta per essiccatori, scambiatori, forni, convogliatori, catene, ovunque sia richiesto un lubrificante con elevatissima resistenza alle temperature elevate.

Proofer Chain Oil



Questo lubrificante è formulato specificamente per ambienti con elevate umidità. Fornisce elevatissima protezione alle catene delle celle di lievitazione ed altri impianti alimentari.

Oli Angel-Guard®

100% Sintetici 

Il miglior livello oggi disponibile per lubrificanti fluidi totalmente sintetici, di grado alimentare e anti-usura in grado di risolvere ogni problema di usura e corrosione. Gli oli Angel-Guard® consentono prestazioni di drenaggio di lunga durata nei sistemi con ricircolo del fluido e includono il servizio JAX di analisi degli oli. Studiati appositamente per aggraffatrici ad alta velocità per le lattine delle bevande, comprese quelle prodotte dalla Angelus Sanitary Can Machine Company.

Oli Sintetici Flow-Guard ISO 22, 32, 46, 68, 100

100% Sintetici 

Il miglior livello oggi disponibile di oli lubrificanti totalmente sintetici di grado alimentare per l'uso in ogni applicazioni all'interno degli stabilimenti di produzione e confezionamento di prodotti alimentari e bevande. I settori di applicazione dei fluidi JAX Flow-Guard spaziano dagli impianti idraulici industriali agli ingranaggi di comando, dai compressori ai sistemi a catena e a ogni macchinario che necessita di lubrificazione. Questa serie di fluidi anti-usura è stata messa a punto per garantire prestazioni di drenaggio di lunga durata, per minimizzare l'usura delle parti, per eliminare i tempi di fermo macchina.

Oli Magna-Plate® FG ISO 220FG, 320FG, 460FG



Questi oli per ingranaggi sono semi-sintetici, a base di oli minerali e con additivi per renderne costante la viscosità. Come risultato, questi lubrificanti sono adatti per essere usati nei riduttori, fino a qualche tempo fa un'applicazione non alla portata dei lubrificanti di grado alimentare. Le elevate prestazioni di questi fluidi consentono di ridurre le temperature di esercizio, la frizione e l'usura degli ingranaggi. La resistenza del film superficiale garantisce un'eccellente lubrificazione per riduttori a vite senza fine, coassiali, monostadio, ortogonali, ad assi paralleli, pendolari, variatori. Contengono l'additivo antimicrobico Miconox®.

Oli Perma-Gear FG ISO 150, 220, 320, 460, 680

100% Sintetici 

Gli oli Perma-Gear incorporano gli ultimi sviluppi della tecnologia di lubrificazione degli impianti, sono sintetici al 100 %. I fluidi base sono polimeri lineari di ossidi di polietilene e polipropilene, comunemente conosciuti come Glicoli Polialchilenici. Sono dotati di indici di viscosità estremamente alti, migliorano la lubrificazione con significativi risparmi energetici nel funzionamento dei riduttori.

Oli idraulici Serie FGH-AW ISO 32, 46, 68, 100



Questi oli idraulici di grado alimentare sono stati sviluppati per soddisfare alcune specifiche richieste emerse dai nuovi processi di lavorazione degli alimenti. Contengono una combinazione di agenti anti-usura e inibitori della ruggine che garantiscono prestazioni più vantaggiose rispetto agli oli minerali non additivati. Allungano la vita degli impianti così come gli intervalli di lubrificazione.

Oli Serie FGG-AW ISO 150, 220, 320, 460



Questi oli di grado alimentare sono miscele formulate con additivi di alta tecnologia in grado di garantire prestazioni più elevate rispetto ad altri oli per ingranaggi di grado alimentare più competitivi. Contengono combinazioni ottimizzate di agenti anti-usura, inibitori per la ruggine, polimeri che ne aumentano la viscosità, così da garantire evidenti vantaggi a lungo termine, unitamente ad assicurarne la durata nel tempo grazie alla dose massiccia di antiossidanti incorporati.

Oli Syncomp-FG ISO 32, 46, 68, 100, 150

100% Sintetici 

Questi esclusivi oli sono progettati per la lubrificazione di compressori a vite, pompe da vuoto, compressori per impianti di raffreddamento, e altri compressori per l'aria che usano lubrificanti minerali. Questi fluidi garantiscono eccellenti caratteristiche sia alle basse che alle alte temperature, una volatilità ridotta, una buona compatibilità con gli oli minerali.



X

Oli Cylinder FG

Semi-Sintetico

Questo olio per ingranaggi a vite senza fine riassume in sé tutti gli ultimi ritrovati della tecnologia per i lubrificanti di grado alimentare. Grazie alla sua capacità di riduzione delle temperature in gioco, delle frizioni e dell'usura degli ingranaggi, trova applicazione nelle scatole per ingranaggi che in precedenza venivano ritenute non alla portata dei lubrificanti di grado alimentare.

Unitran® FG



Olio di rivoluzionaria concezione classificato NSF H1 di grado alimentare per applicazioni idrauliche e trasmissione di potenza, progettato per essere usato nel vasto campo dei macchinari agricoli, come le apparecchiature in uso nelle fattorie e nelle coltivazioni di frutta, o quelle per la raccolta dell'uva e dei mirtili. Supera tutti gli standard internazionali e le prestazioni prescritte per usura, vibrazioni, potenza frenante, presa di forza e filtrabilità in una vasta gamma di applicazioni idrauliche e di trasmissione di potenza.

Magna-Plate® 2000FG



Olio lubrificante certificato NSF H1 di grado alimentare per applicazioni nei forni continui FMC e nelle pelatrici a vapore FMC e Odenberg. Il suo uso consente di eliminare depositi di gomme, l'intasamento delle linee e la gommatura delle valvole. Uno speciale polimero aiuta Magna-Plate® 2000FG ad aderire alle superfici metalliche anche a macchina ferma, così da ridurre il contatto metallo-metallo in fase di riavvio.

Serie Conveyor Glide per convogliatori/trasportatori Lt, Med, Hvy



Lubrificanti per carrelli, classificati NSF H1 di grado alimentare formulati per risolvere tutti i problemi che si incontrano negli impianti di confezionamento a carrelli. Miscelati con oli minerali certificati FDA, additivi polimerici e acidi grassi, assicurano una ottimale lubrificazione, proteggono dalla ruggine, possiedono caratteristiche anti-gocciolamento. Questi oli reagiscono in modo sinergico con le miscele usate per la pulizia, favorendo la rimozione dell'olio esausto, dello sporco, dei peli animali e dei grassi in genere. Questi oli contengono Micronox®, il nuovo additivo sviluppato e brevettato da JAX che li preserva dalla contaminazione dei microrganismi.

Magna-Kote® 467 FG



Questo lubrificante per lo stampaggio dei metalli garantisce la più completa umidificazione dei pezzi, così da migliorarne la finitura. Minimizza il riscaldamento dei pezzi e riduce il numero degli scarti. Sviluppato in modo specifico per i macchinari usati per chiudere le lattine rivoltandone il bordo, risponde alle esigenze di lubrificazione di tutti i modelli di macchinari in uso presso i produttori di lattine quando è richiesto un lubrificante certificato NSF H1.

Aqua-Guard FG



Lubrificante di grado alimentare ottimale per lo stampaggio dei metalli che si avvale degli ultimi ritrovati della tecnologia tribologica. Studiata e testata per essere usata sulle presse Crown per la produzione di dispositivi di chiusura sanitari. Viene impiegato con successo anche sui macchinari in uso presso i produttori di lattine, in tutte le fasi di lavorazione.

Olio Packer 22



Olio per applicazioni con nebulizzatore per l'uso in tutti i più avanzati impianti per la produzione e il confezionamento di generi alimentari che contiene la esclusiva tecnologia JAX Micronox®.

Oli Minerali Bianchi

ISO 22, 46, 68, 100



Oli minerali resistenti all'ossidazione, usati nelle operazioni di lubrificazione in genere e in quelle per nebulizzazione quando può verificarsi un contatto accidentale con cibi, farmaci, cosmetici o bevande. Si consiglia l'uso dell'olio minerale ISO 22 in tutte le applicazioni di confezionamento di oli tecnici.

Dry-Glide®, Lubrificanti a base di Silicone



Lubrificante di grado alimentare a base di silicone, supportato con carrier ad alta evaporabilità, per trasportatori che richiedono il grado alimentare. Le principali applicazioni sono la lubrificazione di catene e trasportatori dove non si desidera l'uso di un normale lubrificante a base di olio pur mantenendo un'alta protezione. Ideale per la lubrificazione "secca".

OLI LUBRIFICANTI : MODALITÀ D'USO

	Lubrificazione generica	Sistemi idraulici	Compressori	Riduttori	Oliatori a goccia	Linee aeree	Catene: temperature < 93°C	Catene: temperature fino a 315 °C	Freezers to -70°F (-57°C)	Pompe per il vuoto	Aggraffatrici Angelus	Sistemi a carrelli	Applicazioni spray	Forni rotativi e spelatrici	Stampaggio di metalli	Guide incassate
Magna-Plate 60, 62, 64, 66	●	●	●	●	●	●	●			●						
Magna-Plate 72, 74	●				●	●							●			
Magna-Plate 78, 78E	●			●	●		●									
Magna-Plate 80, 86, 88				●	●		●		●							
Pyro-Kote FG Fluids							●									
Olio Proofer Chain	●											●				
Fluidi Angel-Guard			●	●						●	●					
Fluidi Flow-Guard	●	●	●	●	●	●	●		●	●						
Oli Magna-Plate-FG ISO				●	●		●									
Oli Perma-Gear				●	●		●	●								
Oli Idraulici FGH-AW	●	●	●		●	●	●									
Oli FGG-AW				●												
Oli Syncomp-FG			●							●						
Olio Cylinder FG				●												
Unitran-FG		●		●												
Magna-Plate 2000FG														●		
Serie Conveyor Glide												●				
Magna-Kote 467 FG															●	
Aqua-Guard															●	
Olio Packer 22	●					●	●						●			
Oli Minerali Bianchi					●	●							●			
Olio Dry-Glide Silicone	●															●

● Raccomandazioni Primarie ● Raccomandazioni Secondarie

Sistemi idraulici

● *Mantenere la pulizia, ridurre l'umidità, assicurare una bassa temperatura di funzionamento*

Riduttori

- *In genere sono le più trascurate per quanto riguarda la lubrificazione. Non si presta loro la dovuta attenzione fino a quando sorgono problemi. Siccome abitualmente non danno problemi, una manutenzione accurata ne eviterebbe ogni possibile rottura.*
- *Si consiglia di usare fluidi lubrificanti specifici per carichi, intervalli di temperatura e tipologia di ingranaggio, e di cambiarli a intervalli regolari. Si possono monitorare i riduttori più complessi, avvalendosi di programmi per l'analisi degli oli lubrificanti.*

GRASSI LUBRIFICANTI PER USO INDUSTRIALE



Magna-Plate® 300 (con molibdeno)

H2

Grasso lubrificante per alte temperature con proprietà anti-ossidanti e anti-usura. Le sue prestazioni superano di gran lunga ogni altro tipo di grasso lubrificante che deve sopportare alte temperature per un lungo intervallo di tempo. Riduce drasticamente i depositi da carbonizzazione. L'alta percentuale di molibdeno in sospensione e di grafite presenti in Magna-Plate® 300 permettono a un alto numero di particelle solide di orientarsi sulla superficie lubrificata, così da garantire un basso attrito iniziale e assicurare una reale e costante lubrificazione nel tempo.

Magna-Plate® 500-0, 500-1, 500-2

H2

Mettendo a frutto i progressi nella tecnologia di resistenza all'acqua, JAX è riuscita a realizzare uno dei grassi lubrificanti più resistenti all'acqua attualmente in commercio. Ideale per tutti gli impianti per proteggere dall'usura, dalla ruggine e dall'acqua, si candida per le più svariate applicazioni. Magna-Plate® 500 è conosciuto dall'industria per le sue non comuni prestazioni. La nuova versione NLGI di grado #0 ne consente l'utilizzazione anche nei sistemi di lubrificazione centralizzati e automatizzati, così da mettere a disposizione dell'intero impianto produttivo la sua alta tecnologia.

Magna-Plate® 700, Dredge-Guard 1 e 2

H2

Questo grasso resistente all'acqua è stato formulato per incontrare i bisogni specifici dell'industria del dragaggio, in acque dolci e salate. È dotato di elevata resistenza al dilavamento, protezione dalla corrosione in acqua salata e acqua di mare, resistenza a carichi elevati.

Magna-Plate® 800-2

Grassi per applicazioni critiche con alte caratteristiche di coesione ed adesione. Resistenza a pressioni estreme, straordinarie proprietà antiusura, eccellente stabilità allo sforzo di taglio sono peculiarità che rendono questi grassi la migliore soluzione al problema degli impianti con carichi estremi, oltre i limiti previsti. Sopportano urti improvvisi, elevata umidità ed agenti chimici meglio della maggior parte degli altri grassi.

Magna-Plate® 1000-1, 1000-2

H2

Si tratta dei migliori grassi lubrificanti multiuso adatti per impianti e mezzi di trasmissione dove sono in gioco alte temperature d'esercizio. Realizzati con le migliori materie prime e i più avanzati additivi per pressioni elevate (E.P.), sono in grado di sopportare temperature prossime al punto di goccia senza idurirsi od ossidare per molto più tempo di qualsiasi altro grasso lubrificante.

Magna-Plate® 1100

H2

Grasso lubrificante dalle alte prestazioni appositamente studiato per ambienti ad alta salinità e per processi produttivi a rischio di contaminazione chimica. La formulazione brevettata per il controllo della corrosione si oppone alla formazione della ruggine, mentre assicura un'eccellente prestazione anti-usura. La sua elevata resistenza all'acqua, l'elevato punto di goccia, l'eccellente compatibilità con gli altri grassi lubrificanti e il notevole controllo della corrosione ne fanno il grasso lubrificante ideale per la lubrificazione di tutti gli impianti di fabbrica.

Magna-Plate® 1200

100% Sintetico

Grasso lubrificante totalmente sintetico per temperature d'esercizio fino e oltre 315°C. Questa alta stabilità termica è ottenuta grazie a una formulazione con costosi esteri sintetici e una base esclusiva di saponi che fornisce una notevole stabilità all'ossidazione e proprietà lubrificanti per lunghi intervalli di tempo e a temperature estremamente elevate.

Poly-Plate EP

H2

Questo grasso lubrificante totalmente sintetico per alte temperature d'esercizio, è realizzato attraverso la combinazione di oli di base sintetici ad alta viscosità con un sapone testato alle alte temperature, per elevata protezione nelle più severe applicazioni come la presenza di carichi elevati e sporadiche operazioni di lubrificazione. Numerosi problemi generati nelle applicazioni industriali e di movimentazione possono essere risolti con l'uso di questo grasso lubrificante.

Pyro-Plate EPN-2

100% Sintetico, H2

Questo grasso lubrificante totalmente sintetico per alte temperature d'esercizio, è realizzato attraverso la combinazione di oli di base sintetici ad alta viscosità con un sapone testato alle alte temperature, per elevata protezione nelle più severe applicazioni come la presenza di carichi elevati e sporadiche operazioni di lubrificazione. Numerosi problemi generati nelle applicazioni industriali e di movimentazione possono essere risolti con l'uso di questo grasso lubrificante.

Hydro-Guard RCG

100% Sintetico

Grasso lubrificante ottenuto attraverso la miscelazione di un grasso resistente all'acqua in un solvente non infiammabile a elevato tasso di evaporazione. Realizzato per le applicazioni dove non è possibile avvalersi di grassi lubrificanti tradizionali, e viene richiesta una bassa viscosità per garantire una penetrazione ottimale, come nel caso dei cuscinetti per alte prestazioni.

Hydro-Chain Grease

H2

Grasso lubrificante ottenuto mediante una speciale formulazione in grado di renderlo resistente all'acqua. Resiste al vapore, all'acqua e ai grandi carichi a cui sono sottoposte le catene dei pastozzatori e sterilizzatori idrostatici.

Gear-Guard Synthetic

100% Sintetico, H2

Grasso lubrificante totalmente sintetico per ingranaggi aperti fornisce prestazioni insuperabili nelle più severe applicazioni. Possiede un'ottima resistenza all'acqua, resiste alle elevate pressioni, costituisce un film tra le parti e assicura protezione anti-usura. Non necessita di continue aggiunte.

LUBRIFICANTI PER USO INDUSTRIALE

	Ingrassaggio generico	Riempitivi, sigillatrici	Sistemi di convogliamento	Temperature elevate > 150°C	Temperature basse < 18°C	Temperature elevate > 230°C	Lubrificazione automatica	Ingranaggi a vista	Ambienti umidi	Ambienti corrosivi	Alberi di motori elettrici	Cuscinetti per alte prestazioni
Magna-Plate 300	●	●	●	●				●	●			
Magna-Plate 500-0, 500-1, 500-2	●	●	●			-1 -0		●	●			
Magna-Plate 700, Dredge-Guard	●							●	●			
Magna-Plate 800-2	●							●	●			
Magna-Plate 1000-1, 1000-2	●	●	●	●	●	-1		●	●	●		
Magna-Plate 1100	●	●	●	●	●			●	●	●		
Magna-Plate 1200				●	●							
Poly-Plate EP-0, EP-2	●		●			-0				●		
Pyro-Plate EPN-2					●			●	●			
Hydro-Guard RCG											●	
Hydro-Chain Grease			●					●	●			
Gear-Guard Synthetic							●	●				

● Raccomandazioni Primarie ● Raccomandazioni Secondarie

Generalità sui grassi lubrificanti

- Procedere alla stesura del grasso lubrificante immediatamente dopo le operazioni di lavaggio. Questo permette di far spurgare l'acqua e i saponi caustici prima che abbiano la possibilità di forare e corrodere durante le interruzioni di marcia.
- Non tutti i grassi lubrificanti sono tra loro compatibili. Quando si passa da un grasso lubrificante a un altro si può verificare un'incompatibilità. Il problema può andare da un leggero rammollimento del grasso fino a una vera e propria espulsione del grasso dal supporto. Quando il grasso lubrificante precedente è stato definitivamente eliminato, il problema sarà risolto. Fate riferimento alla carta di compatibilità in questo opuscolo o contattate il rappresentante JAX per saperne di più.

FLUIDI PER USO INDUSTRIALE



LUBRIFICANTI PER RIDUTTORI

I riduttori sono molto differenti per tipologia, velocità di funzionamento, tempi di esercizio. JAX può offrire oli industriali per ingranaggi in grado di rispondere a ogni esigenza:

- Oli multiuso per ingranaggi (NSF H2) SAE 85W90, 85W140
- Oli per ingranaggi H-P (NSF H2) ISO: Gradi 68-680
- Oli per ingranaggi Magna-Plate® (NSF H2) 90, 140, 90MV, 140MV
- Oli per ingranaggi Synax EP (NSF H2, 100% Sintetici) ISO 150, 220, 320, 460, 680
- Oli industriali per ingranaggi Syngear (NSF H2, 100% Sintetici) ISO: Gradi 22-680
- Oli Perma-Gear EP-PAG (100% Sintetici)
- Oli per ingranaggi Syngear-GL (100% Sintetici) SAE 75W90, 80W140

OLI IDRAULICI:

I nostri oli idraulici sono progettati per garantire prestazioni senza problemi per lunghi anni. Possiamo fornire il tipo di fluido della viscosità necessaria in grado di rispondere a ogni situazione ambientale o richiesta:

- Oli idraulici Premium (NSF H) ISO 22, 32, 46, 68, 100, 150
- Oli idraulici Premium Tipo Z (NSF H) HVI-Multi-Grado
- Oli Hydra-Plate (NSF H) ISO: Gradi 22-460
- Oli Hydra-Plate MV (NSF H) HVI-Multi-Grado

LUBRIFICANTI PER CATENE E CONVOGLIATORI:

JAX offre una gamma di lubrificanti per convogliatori e sistemi di trasporto davvero variegata e completa, che include oli anti-usura per alte pressioni (E.P.) a base di molibdeno, per lubrificazione "secca" con molibdeno e lubrificanti con grafite, accanto al meglio disponibile come fluidi sintetici per le alte temperature per decine di applicazioni nel settore delle catene all'interno dei forni:

- Magna-Plate® 200 ISO 46, 150
- Magna-Plate® 200NM ISO 22, 46, 100
- Conveyor-Guard
- Magna-Kote® 404, 412, 412 Plus, 420, 440 (NSF H2)
- Olio per catene Super-Cling con PTFE (NSF H2)
- Oli Pyro-Kote® (NSF H2, 100% sintetici) ISO 32, 68, 220

OLI PER COMPRESSORI:

Fluidi per compressori d'aria totalmente sintetici per ambienti di lavoro critici. I fluidi Syncomp rispondono alle richieste dei clienti di tutto il mondo, consentendo intervalli per il drenaggio molto più lunghi in tutte le applicazioni industriali dei compressori. Cryoguard Plus è il prodotto di punta JAX con alte prestazioni studiato appositamente per i compressori refrigeranti:

- Oli Syncomp-P (100% sintetici con poli-alfa-olefine) ISO 22, 32, 46, 68, 100
- Oli Syncomp-FG (NSF H1, 100% sintetici con poli-alfa-olefine) ISO 32-150
- Oli Syncomp-D (NSF H2, 100% diesteri sintetici) ISO 32-100
- Oli Cryoguard Plus (NSF H2 per compressori ad ammoniaca) ISO 32, 68
- Olio Syntec all'ammoniaca per compressori (NSF H2, 100% sintetico) ISO 68
- Olio per pompe rotative Premium HT (NSF H2)
- Olio Syn-Air PGE (100% sintetico PAG/Esteri) ISO 32, 46

JAX COMPRESYN è una nuova e completa serie di lubrificanti al 100 % sintetici e parzialmente sintetici per compressori e pompe da vuoto, formulati con tecnologie innovative per l'industria alimentare, farmaceutica, del confezionamento e delle bevande. Brevetto in corso di registrazione.

COMPRESYN® 550

100% Sintetico 

Brevetto in corso, olio 100 % sintetico PAG-esteri per compressori ad aria, per semplice sostituzione o rabbocco di lubrificanti simili non di grado alimentare (ISO 68)

SERIE OLI COMPRESYN® 545

100% Sintetico 

Brevetto in corso, lubrificante innovativo FG-H1 tri-sintetico per lunghi cicli di lubrificazione in compressori e pompe da vuoto (ISO46, 100).

SERIE OLI COMPRESYN® 405

100% Sintetico 

Grado alimentare, oli 100 % sintetici a base PAO per compressori e pompe da vuoto, resistenti ad elevate temperature e lunghi cicli di lavoro (da ISO 32 a 150).

SERIE OLI COMPRESYN® 250



Brevetto in corso, FG-H1 a base parzialmente sintetica per compressori e pompe da vuoto formulato con componenti di avanzata tecnologia per lunghi intervalli di lavoro e pulizia dell'impianto.

OLI COMPRESYN® Clean-FG



Lubrificanti di lavaggio parzialmente sintetici per pompe da vuoto e compressori per procedure di pulizia e risciacquo pre-sostituzione. Un altro prodotto innovativo JAX FG-H1! (ISO 46, 100, 320, Concentrato)

LUBRIFICANTI SPECIALI:

Olio Premium A-P Pitter



Questo olio lubrificante all'avanguardia sfrutta tutti i nuovi ritrovati della tecnologia degli oli per grado alimentare, e fornisce di un film protettivo tutte le superfici metalliche, rimanendo ancorato anche in situazioni di lavaggio energico ad acqua. Contiene Micronox®, la tecnologia che protegge il prodotto dai microrganismi.

Olio Premium A-P Peeler

H2

Questo olio è stato messo a punto per essere usato nei serbatoi delle pelatrici Atlas-Pacific. Il suo alto livello di protezione contro la ruggine e l'usura, combinato con la sua capacità di separazione acqua/olio, permettono un miglior drenaggio dell'acqua e delle scorie.

Olio Unitran®, Unitran® HD

H2

I fluidi Unitran® sono la nuova generazione di prodotti per la trasmissione idraulica che soddisfano e superano gli standard richiesti per gli oli in uso nei trattori per fattorie e nell'industria trattoristica. I fluidi sono compatibili con tutti quelli della concorrenza, e questo significa che possono essere aggiunti in servizio. Oltre 200.000 ore di test sul campo hanno dimostrato che i fluidi Unitran® della Jax superano gli standard internazionali relativi alle prestazioni per usura, vibrazione, capacità frenante, potenza alla barra di traino e filtrabilità.

Magna-Plate® 2000

H2

Un olio per forni di cottura ad alta densità additivato con polimero TAC, un agente emulsionante, e un'alta percentuale di additivi anti-usura. Questo prodotto è stato appositamente messo a punto per i forni continui, gli sterilizzatori e le spelatrice della FMC che usano lubrificatori Manzel.

Magna-Plate® 2100

H2

L'ultima evoluzione degli oli per forni di cottura, Magna-Plate® 2100 è un olio per alta temperatura, esente da zinco, approvato da FMC per i forni e gli sterilizzatori rotativi. I vantaggi includono la notevole riduzione dell'usura e dei depositi corrosivi sulle guarnizioni in bronzo.

Forni continui e sterilizzatori

• *Alcuni oli possono causare l'intasamento delle pompe, delle linee e delle valvole di controllo. Accertatevi che siano limpidi. Quando caricate l'olio Magna-Plate® 2000, fate un primo avviamento con le pompe bene aperte; se l'olio si deposita sulle lattine, ripetete fino a che non appare più olio; questo dovrebbe garantirvi la massima lubrificazione e protezione, prolungando in modo eccezionale la durata delle valvole.*

Catene in ambienti ad alta temperatura

• *Alle temperature che possono causare la combustione dell'olio, i residui di carbone possono essere un problema serio. Un fluido senza ceneri come Magna-Plate® 85W140FG oppure quelli della serie Pyro-Kote® possono essere di grande aiuto senza innescare la formazione di residui di grafite.*

LA TECNOLOGIA JAX MICRONOX®

I lubrificanti Jax registrati USDA/NSF H1 incorporano il Micronox®, conservante antimicrobico brevettato, registrato, per la protezione dei lubrificanti dalla contaminazione e degradazione microbica. Micronox® è un antimicrobico ad ampio spettro autorizzato da FDA nell'ambito del 21 CFR 178.3570 per l'utilizzo nei "lubrificanti per contatto accidentale con gli alimenti".

Testato sul campo, indipendentemente da Jax, questa innovazione può proteggere i lubrificanti con il Micronox® dall'essere potenziale fonte di contaminazione microbica.

Micronox® possiede attività antimicrobica per proteggere il lubrificante da batteri, lieviti e muffe. Micronox® è stabile e mantiene la propria attività nei mezzi acidi, neutri ed alcalini e in presenza di proteine, oli e grassi, proteggendo il lubrificante dalla contaminazione di microrganismi cresciuti nel cibo e inibendo la contaminazione e la degradazione del lubrificante.

Teniamo a sottolineare che Micronox® fornisce protezione soltanto al lubrificante da contaminazione o degradazione da batteri sviluppatasi nell'alimento, non protegge però l'utilizzatore o altri da questi stessi batteri.

DIVISIONE RPM LABORATORIO

La divisione RPM laboratorio JAX porta innovazione ed esperienza alle tradizionali analisi degli oli che pochi possono vantare. I test sono effettuati secondo gli standard ASTM da tecnici altamente qualificati utilizzando moderni spettrometri DCP, analizzatore FTIR, viscosimetri cinematica, titolatore di Karl-Fischer e rilevatore di particelle.

Le analisi dell'olio effettuate sono uno strumento insostituibile per prolungare la vita del vostro impianto e del lubrificante. I nostri rapporti, di facile lettura, rendono ogni deviazione dalle regole di funzionamento da parte del macchinario o del lubrificante facili da evidenziare e guidano l'addetto alla manutenzione alla fonte di potenziali problemi. Campioni di kit di prova sono disponibili su richiesta.



I riconoscimenti dell'industria e dei costruttori di impianti e macchinari non si sarebbero avuti se JAX non avesse portato avanti un forte lavoro di sviluppo nell'avanzamento della lubrificazione per i macchinari per alimenti. Di seguito ci piace far risaltare alcune delle innovazioni che JAX ha portato al settore industriale.



In alto a sinistra: il primo olio di grado alimentare senza zinco per forni di cottura

In basso a sinistra: il primo olio di grado alimentare anti-usura per aggraffatrici e riempitrici ad alta velocità

In basso a destra: il principale olio per catene all'interno dei forni totalmente sintetico

I PRIMATI DI JAX PER L'INDUSTRIA ALIMENTARE

- I primi lubrificanti per alte pressioni (E.P.), anti-usura e di grado alimentare per catene e convogliatori in uso negli impianti di confezionamento della carne e in altre industrie alimentari.
- Il primo grasso lubrificante totalmente sintetico e di grado alimentare per applicazioni sugli alberi di supporto all'interno dei macchinari per il congelamento e sulle altre parti che possono incidentalmente venire a contatto con gli alimenti, dove sono in gioco temperature molto basse.
- Il primo grasso lubrificante di grado alimentare con alte prestazioni anti-usura per tutti gli impianti produttivi.
- I primi oli idraulici anti-usura e di grado alimentare che soddisfano le specifiche dei costruttori di pompe per l'uso in impianti idraulici nei quali il fluido può venire in contatto con i prodotti in lavorazione.
- Il primo lubrificante totalmente sintetico di grado alimentare per riduttori che permette di pianificare soste per il drenaggio meno frequenti e offre caratteristiche di anti-usura in presenza di pressioni elevate.
- Il primo lubrificante totalmente sintetico di grado alimentare per la lubrificazione alla basse temperature dei convogliatori in uso negli stabilimenti per il congelamento.
- Il primo grasso lubrificante di grado alimentare per macchine di imbottigliamento ad alta velocità delle industrie della birra e delle bevande compatibile con i prodotti in uso nel sistema di lubrificazione centralizzato.
- Il primo fluido di grado alimentare per alte pressioni (E.P.) e anti-usura per l'uso nelle aggraffatrici per lattine ad alta velocità della Angelus.
- Il primo fluido di grado alimentare universale per l'idraulica e la trasmissione per l'uso in macchinari da raccolta nelle aree in cui il prodotto può venire in contatto con il lubrificante.
- I primi oli per pompe a vuoto che rispondono agli standard delle industrie per alimenti e bevande in termini di alte prestazioni e bassa volatilità per gli ambienti ad alto rischio di contaminazione da oli.
- I primi lubrificanti totalmente sintetici per catene all'interno dei forni che garantiscono elevate prestazioni per i processi di cottura in continuo e altre applicazioni consimili.
- La prima serie di fluidi di grado alimentare completamente sintetica per compressori usati negli impianti per alimenti per produrre aria compressa e negli impianti di raffreddamento.
- Il primo lubrificante per i cuscinetti ad elevate prestazioni che usa un catalizzatore che non consuma l'ozono
- La prima serie di lubrificanti di grado alimentare per lo stampaggio delle lattine in acciaio a basso contenuto di composti organici volatili per un'alta qualità di finitura dei coperchi delle lattine e dei prodotti finiti.
- I primi oli lubrificanti di grado alimentare senza zinco e anti-usura per le splatrici a vapore, i forni e gli sterilizzatori a ciclo continuo.
- I primi lubrificanti di grado alimentare per alte temperature, totalmente sintetici, per le catene all'interno dei forni.
- I primi ad introdurre il Micronox® , un efficace tecnologia antimicrobica che è autorizzata da FDA nell'ambito del 21 CFR 178.3570 per l'uso nei "lubrificanti per contatto accidentale con gli alimenti". Testato sul campo, indipendentemente da Jax, questa innovazione protegge i lubrificanti con il Micronox® dalla contaminazione microbica.
- La prima tecnologia completamente nuova applicata a lubrificanti al 100% sintetici, FG H1, per compressori e pompe da vuoto dal 1990. Brevetti in corso di approvazione legati alla formulazione degli oli che forniscono prestazioni ben oltre quelle attualmente disponibili con oli sintetici di grado alimentare.

LUBRIFICANTI AEROSOL, SIGILLANTI E COPRENTI

Pressure Lube, una divisione della Jax, offre prodotti di alta qualità per gli impianti di produzione e confezionamento di alimentari e bevande, per la manutenzione industriale e dei veicoli. Abbiamo investito il nostro tempo e ogni sforzo per ottenere prodotti di altissima qualità per ogni applicazione. Gli aerosol della JAX non sono una linea di seconda scelta, dal momento che la nostra filosofia non si basa sul "un prodotto unico per tutte le applicazioni".

LUBRIFICANTI DI GRADO ALIMENTARE



Penetrating Oil

Olio sbloccante/lubrificante di grado alimentare con le stesse caratteristiche di penetrazione e di permanenza sulle superfici proprie del prodotto America's Finest. Ottimo qualora lo si applichi a spruzzo. Aerosol, bottiglia con spruzzatore. JAX109.



Magna-Plate® 78

Olio di grado alimentare per alte pressioni (E.P.) anti-usura per catene e convogliatori negli impianti per la produzione e il confezionamento di alimenti. aerosol, bottiglia con spruzzatore. JAX114.



Olio Magna-Plate® 86

100% Synthetic

Olio totalmente sintetico per l'uso negli impianti per alimentari dove sono in gioco temperature estreme. Efficace nell'intervallo di temperatura tra - 60°C e 238°C. Aerosol, bottiglia con spruzzatore. JAX110.

T-Oil - Aerosol

Olio minerale per impianti alimentari che necessitano della certezza di usare prodotti di classe 3H (per contatto diretto e continuato con l'alimento) per le lubrificazioni spray o a pennello. Elimina ogni eventuale contaminazione dovuta al trasferimento dell'olio da un primo a un secondo contenitore. Aerosol, bottiglia con spruzzatore. JAX139.



Dry-Glide® Silicone con Micronox®

Un lubrificante silconico studiato per l'uso in tutte le applicazioni che vogliono garantire l'igiene all'interno degli stabilimenti per alimenti dove occorre eliminare l'attrito tra superfici differenti. Aerosol, bottiglia con spruzzatore. JAX108.



Dry-Glide® Silicon WB - Soluzione Acquosa

La versione del lubrificante ad alta percentuale di silicone, non infiammabile, a base di acqua, di grado alimentare. Aerosol. JAX208.



Olio BDF Cling-Lube con Micronox®

Progettato per eliminare ogni gocciolamento dai convogliatori aerei, contiene un olio di grado alimentare dalle alte prestazioni unito a un grasso lubrificante di grado alimentare. Aerosol. JAX214.



PürGel Klear USP Petrolatum

Gel trasparente per l'industria alimentare, farmaceutica e delle bevande ; puro petrolato USP per contatto diretto. Aerosol, cartucce, tubetti, bulk. JAX140.



Grasso Halo-Guard® FG2 con Micronox®

Realizza uno spesso rivestimento di grasso lubrificante atto a proteggere i contatti metallo-metallo senza venire rimosso dal lavaggio. Molto resistente all'acqua e all'azione chimica. Aerosol. JAX213.



Food-Grade Mold Release

Realizzato per garantire il distacco efficiente dei cibi dagli stampi, dai grill, dalle casseruole per il pane in cassetta, dai piani per le operazioni di dissamento, dai taglieri, e dalle altre superfici dure. Ha ottime proprietà distaccanti e migliora l'estetica dei prodotti, rivestendoli. Aerosol, bottiglie con spruzzatore, bulk. JAX133.



Olio Magna-Plate® 74 con Micronox®

Formulato per garantire la migliore lubrificazione delle linee di aria compressa in tutte le applicazioni che richiedono l'autorizzazione di classe NSF H1 per il contatto con alimenti. Dotato di una elevata percentuale di emulsionanti e inibitori per la ruggine, consente di eliminare ogni problema su tutte le attrezzature che fanno uso di aria compressa. Flaconi con contagocce. 00740.



DC Conveyor Release WB

RTU DC Conveyor Release

Formulato per le diverse applicazioni dell'industria alimentare, in particolare per quella dei prodotti da forno dove i convogliatori dei prodotti da miscelare trasportano ingredienti attraverso forni con temperature comprese tra i 150°C e i 290°C. Pensato per essere diluito nelle proporzioni 5:1, 10:1 e fino a 20:1 con acqua dura o dolce. Usato nei forni per produrre pizza, tortilla, pita e cracker. Ora è approvato NSF 3H. Bottiglie con spruzzatore. 00238, 00338.



Grasso Anti-Grippaggio di Grado Alimentare

Con una base costituita dal nostro migliore grasso lubrificante di grado alimentare con l'aggiunta di particelle non corrosive resistenti alle alte temperature di classe H1, assicura un reale effetto anti-grippaggio contrastando i processi di corrosione e il danneggiamento dei dispositivi di fissaggio. Flaconi con spazzola, secchi. JAX134.



Grasso Synclear

Grasso sintetico per elevatissime temperature. Consigliato per elementi in rotazione, cuscinetti, snodi e giunture, cerniere. Aerosol. JAX144.



Tef-Stef per Lubrificazione "Secca"

Per applicazioni che richiedono una lubrificazione pulita, secca, senza silicone ; non attira le polveri. Aerosol. JAX145.



MOVIMENTAZIONE E VEICOLI



Heavy-Duty Chain & Cable Lube Bottiglie con Spruzzatore H2

Lubrificante penetrante dalla duplice azione per applicazioni continue e pesanti in grado di ridurre gli attriti tra le parti così da allungare la vita di catene e cavi. Adatto anche per attrezzature all'aria aperta. Aerosol JAX104.

Lubrificante per Carrelli Elevatori e a Scorrimento H2

Una combinazione unica di due grassi lubrificanti con molibdeno e grafite che aiuta a eliminare il gocciolamento e a prevenire l'usura, riducendo l'attrito, la formazione di ruggine e il congelamento fino alla temperatura di - 50°C. Costituisce una pellicola protettiva di buona aderenza. Aerosol. JAX106.

Brake Parts Cleaner Non-Chlorinated

Efficace nel rimuovere i contaminanti dei freni : liquido, grasso, olio, sporcizia. Aerosol. JAX229.



WLTB (White Lift Truck & Boom)

Per muletti che operano nelle aree di produzione di industrie alimentari e farmaceutiche. Da usare sui bracci delle gru. Aerosol. JAX143.

LUBRIFICANTI INDUSTRIALI



Power-Pen H2

Questo lubrificante dalle alte prestazioni, di scarso impatto ambientale, di colore chiaro addizionato con Teflon® previene la ruggine, respinge l'acqua, lubrifica e penetra nelle fessure. Aerosol. JAX100.



Olio penetrante America's Finest H2

Una efficace miscela dei migliori oli, di solventi, di agenti umidificanti e di molibdeno realizzata per penetrare e disperdersi in brevissimo tempo. Eccellente capillarità. Aerosol. JAX101.

Chain Drive Pin and Bushing Lube H2

Olio schiumoso per catene, di colore chiaro, per pressioni molto alte (E.P.), con un'eccellente azione anti-usura, per le applicazioni dove è richiesta un'azione penetrante in profondità. Aerosol e bottiglia con spruzzatore. JAX102.

Tool Life Cutting Oil

Lubrificante sintetico per ingranaggi aperti, formulato per essere il più resistente all'acqua, fornisce il miglior strato protettivo e resistenza antiusura. In bottiglie. JAX117.

Gear-Guard Olio Sintetico per Ingranaggi Aperti H2

Lubrificante totalmente sintetico per ingranaggi aperti realizzato per essere altamente resistente all'acqua, capace di creare un film aderente, e fornire la migliore protezione contro l'usura. Aerosol. JAX105.

Lubrificante per Cinghie

Non contiene resine o asfalti. Non raccoglie impurità o materiali abrasivi. Aumenta la durata delle cinghie e la potenza di traino e riduce lo slittamento. Aerosol. JAX107.

Lubrificante Protecto H2

Spray secco al molibdeno che lubrifica per lungo tempo e previene la formazione della ruggine. Un eccellente prodotto anti-grippaggio o un lubrificante da usarsi sulle superfici soggette a polvere, sporco o alte temperature. Aerosol. JAX112.

Heavy-Duty Silicone Spray

Fluido al silicone ad elevate prestazioni. Praticamente inodore, antimacchia ; eccezionale per le linee di assemblaggio nelle quali superfici in materiale diverso devono scorrere. Aerosol. JAX118.

Pyro-Kote® 220**100% Synthetic, H2**

Olio lubrificante totalmente sintetico per alte temperature dalle eccezionali prestazioni anti-usura. In uso negli essiccatori, scambiatori, forni, convogliatori e nelle catene. Aerosol. JAX141.

SOLVENTI E DETERGENTI**Peel-Off Degreaser** K1

Sgrassante ; un'alternativa sicura e efficace ai solventi clorati, che offre minore tossicità, minor punto di ebollizione, alta solubilità. Aerosol. JAX211.

Electrical Contact Cleaner Non Infiammabile

Pulitore per contatti elettrici NFF non infiammabile per la pulizia dei componenti elettrici ed elettronici ; inodore, non macchia, non riduce l'isolamento elettrico né aggredisce le materie plastiche. Aerosol JAX124.

High-Tech Cleaner/Degreaser K2

Pulitore/sgrassatore ; miscela estremamente efficace di solventi clorati di ultima tecnologia per la preparazione di superfici, la pulitura di motori e contatti elettrici, lo sgrassaggio di macchinari industriali. Aerosol. JAX111.

Stainless Steel Cleaner A7

Specifico per l'acciaio, pulisce e lucida le superfici e rimuove le macchie d'acqua, le impronte delle ditate e gli oli lasciando la superficie resistente e libera dai residui costituendo un leggerissimo film. Aerosol. JAX123.

Green-Clean Cleaner/Degreaser A1

Pulitore sgrassatore a basso impatto ambientale per la preparazione delle superfici, che sgrassa i macchinari industriali e pulisce le parti metalliche. Si tratta di un prodotto che può essere usato senza preoccupazione per eventuali conseguenze. Si consiglia di usarlo concentrato per una pulizia a fondo, diluito per le normali operazioni di routine. Bottiglie con spruzzatore. 00122.



XACT fluid solutions
fornisce sistemi
di applicazione e
dosaggio.

Questi sistemi
controllano
esattamente
l'applicazione
dei lubrificanti e
aumentano la durata
dei macchinari.



SISTEMI CENTRALIZZATI DI LUBRIFICAZIONE COMPLETAMENTE AUTOMATICI

Per l'applicazione su una catena di un forno ad elevata temperatura o una guida sopraelevata, il sistema di lubrificazione XACT è personalizzato per rispondere ai vostri bisogni. Sono facilmente installabili e possono essere disposti in molti punti, regolando precisione e volume della distribuzione.

Questi sistemi usano una centralina di controllo per regolare il volume e la frequenza dei vari punti di lubrificazione da una postazione centrale. Con una lubrificazione ad hoc, si possono enormemente ridurre i fermo-macchina ed allungare la durata degli impianti. Caratteristiche del sistema :

- Precisi intervalli di lubrificazione temporizzati.
- Ridotto consumo dei lubrificanti
- Nessuna perdita dei punti e dei cicli di lubrificazione.
- Ridotti consumi energetici
- Ridotti costi di manutenzione e pulizia.

LUBRIFICATORI SINGOLI E DOPPI

XACT offre una varietà di lubrificatori singoli e doppi che forniscono la soluzione perfetta per punti difficili da raggiungere, come ventilatori a soffitto e sistemi di aerazione. Questi lubrificatori aiutano ad assicurare che nessun punto o ciclo di lubrificazione è saltato e sono una valida alternativa alla lubrificazione manuale. Ogni sistema offre :

- Alimentazione a batteria
- Settaggio ogni 1, 3, 6 a 12 mesi.
- Serbatoio a vista per verificare il livello dell'olio.
- Pressione di invio fino a 350 psi.
- Opzioni ed accessori di montaggio multipli.

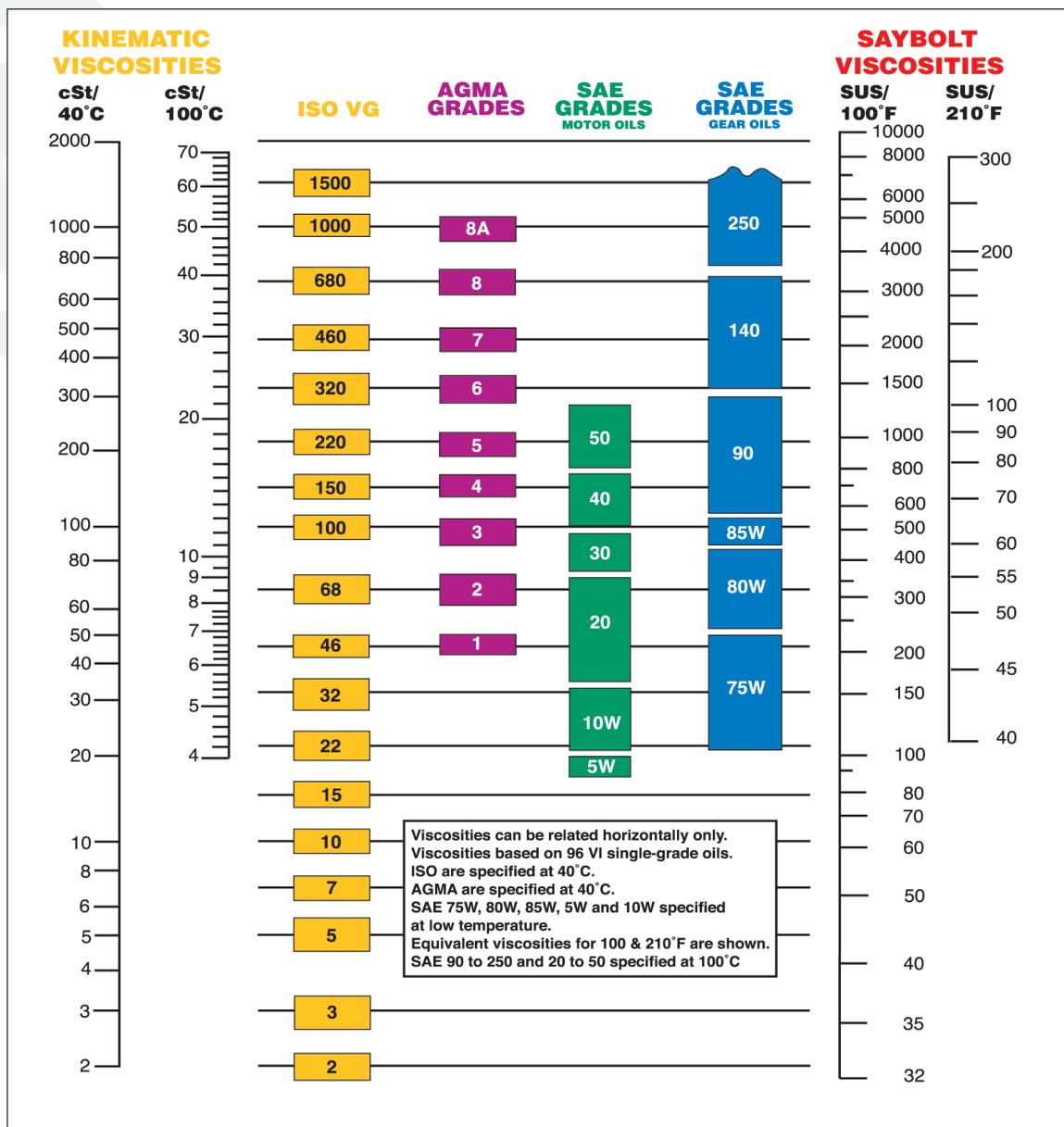
LUBE-GUARD : METODI DI TRASFERIMENTO E STOCCAGGIO SICURI

Il programma XACT Lube-Guard è un approccio con molte sfaccettature usato per identificare distintamente ogni lubrificante e la relativa applicazione nello stabilimento. Lube-Guard usa codici a colori per assicurare che la squadra di manutenzione riconosca il lubrificante corretto e l'ideale frequenza di lubrificazione per ogni componente dell'impianto. Questo programma classificato secondo il colore include : tabelle, etichette per l'impianto, cartucce, coperchi colorati, ed etichette adesive per i contenitori Oil Safe®.

Stoccaggio sicuro e metodi di trasferimento sono anche instaurati per ridurre la possibilità di contaminazione crociata. In aggiunta ai contenitori Oil-Safe, altre soluzioni per un sicuro stoccaggio e trasferimento includono il nostro Tote-A-Lube Bulk Containment System e valvole di campionamento per prelevare facilmente campioni di olio.

- Scelta di 10 colori per una facile identificazione
- Serbatoi, secchi, fusti, pistole, etichette e cartelli.
- Trasferimento e stoccaggio pulito.
- Uniformità in tutto lo stabilimento
- Bassi tempi e costi di implementazione.

TABELLA DELLE VISCOSITÀ



La viscosità è la proprietà più importante di un lubrificante. Sarà il fattore più critico nella prestazione e durata della macchina lubrificata. Questo grafico di riferimento, che mostra i gradi di viscosità dell'olio misurate con diverse scale standard, vi aiuterà a selezionare il grado di viscosità adatta per il vostro lubrificante.

Una viscosità troppo bassa può causare un'usura prematura, perdita o rottura dello strato del fluido, una più rapida degradazione del lubrificante, maggiore calore dovuto all'attrito, eccessiva perdita del fluido, e molte altre condizioni dannose.

Una viscosità troppo alta può causare un aumento dei consumi energetici, un aumento del calore dovuto all'attrito interno del fluido, un avviamento più difficoltoso, una minore efficienza operativa, de-emulsionabilità più scarsa ed un maggiore inglobamento di aria, tra altre condizioni dannose.

Un grasso è formulato con un olio lubrificante ed un addensante (sapone). Le stesse regole di selezione della viscosità di un olio si applicano all'olio base del grasso.

Opportunamente selezionati ed utilizzati, i lubrificanti possono essere il più grande alleato per aumentare la durata dell'impianto e per ridurre i fermi macchina. Contatta l'Agente o il Distributore JAX per la più alta assistenza professionale nella lubrificazione.

TABELLA COMPATIBILITÀ PER GRASSI LUBRIFICANTI

	Composti di alluminio	Bario	Calcio	Calcio 12-Idrossido	Composti di calcio	Argilla	Litio	Litio 12-Idrossido	Composti di Litio	Poliurea	Sulfonato di Calcio
Composti di alluminio		●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
Bario	●		●	●	●	●	●	●	●	●	●
Calcio	●	●		●	●	●	●	●	●	●	●
Calcio 12-Idrossido	●	●	●		●	●	●	●	●	●	●
Composti di calcio	●	●	●	●		●	●	●	●	●	●
Argilla	●	●	●	●	●		●	●	●	●	●
Litio	●	●	●	●	●	●		●	●	●	●
Litio 12-Idrossido	●	●	●	●	●	●	●		●	●	●
Composti di Litio	●	●	●	●	●	●	●	●		●	●
Poliurea	●	●	●	●	●	●	●	●	●		●
Solfonato di Calcio	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	

● Compatibile ● Compatibilità al limite ● Incompatibile

CLASSIFICAZIONI NLGI-ASTM DEI GRASSI LUBRIFICANTI

Si tratta di una scala numerica per la classificazione della consistenza dei grassi lubrificanti, basata sui dei valori numerici che indicano la penetrazione determinata con il metodo D 217 delle norme ASTM. La scala è stata in origine elaborata dal National Lubricating Grease Institute (NLGI).

VALORI NUMERICI DELLA CONSISTENZA SECONDO NLGI	CLASSIFICAZIONE ASTM - Prove di penetrazione a 25°C (77°F) decimi di mm
000	445 to 475
00	400 to 430
0	355 to 385
1	310 to 340
2	265 to 295
3	220 to 250
4	175 to 205
5	130 to 160
6	85 to 115

Sebbene non siano ufficiali i numeri non interi (per esempio 2 1/2), è diventata una tradizione usarli per indicare gradi intermedi (per esempio un grasso lubrificante con un fattore di penetrazione compreso tra 230 e 260 viene identificato come 2 1/2 NLGI).



JAX



La JAX, con sede a Menomonee Falls, WI, Stati Uniti, è un produttore di lubrificanti di alta tecnologia per l'industria, sintetici o di grado alimentare.

Fondata nel 1955, JAX produce lubrificanti convenzionali e sintetici dalle alte prestazioni per l'industria, i trasporti, i costruttori di macchinari, i produttori e confezionatori di alimenti, e innumerevoli altri settori. I lubrificanti JAX sono distribuiti in tutto il mondo.



**AMERICA'S FINEST
INDUSTRIAL LUBRICANTS**

JAX INC.

W134 N5373 Campbell Drive • Menomonee Falls, WI 53051

262.781.8850 • 800.782.8850 • FAX 262.781.3906

8130 Berry Avenue • Suite 110 • Sacramento, CA 95828

916.379.9200 • FAX 916.379.9299

www.jax.com



Distributed by: