

# LUKOIL ROUND

Oli universali per sistemi di lubrificazione centralizzata con ridotta dipendenza da viscosità e temperatura e un'elevata resistenza all'invecchiamento

## APPROVAZIONE

## SODDISFA

DIN 51506-VB e -VBL  
 DIN 515517-CL  
 DIN 51524-HL  
 VDMA 24318-HL  
 SEB 181 222

Per compressori a vite LUKOIL ROUND 32 e 46  
 soddisfa i requisiti di ISO/DIS 6521-L-DAA a ISO-L-DAB

Grado di danneggiamento DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:  
 9

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

La linea degli oli **LUKOIL ROUND** è caratterizzata da una buona resistenza all'ossidazione, da un'efficace protezione contro la corrosione e da una ridotta tendenza allo schiumeggiamento. Inoltre non determina alcuna reazione con i materiali utilizzati per le guarnizioni.

## APPLICAZIONE

La linea degli oli **LUKOIL ROUND**, in base alle disposizioni dei costruttori, viene utilizzata come oli di riempimento per sistemi di lubrificazione centralizzata a meno che le normative DIN 51 524-HLP e VDMA 24318-HLP non prescrivano un fluido idraulico (in questo caso di consiglia l'utilizzo degli oli **LUKOIL GEYSER ST**), turbocompressori, compressori a rotazione, per cuscinetti a scorrimento e a rotolamento e cambi.

## DATI TIPICI

| PROPRIETÀ               | Unità              | Metodo di prova | LUKOIL ROUND |      |      |      |      |      |      |      |      |      |
|-------------------------|--------------------|-----------------|--------------|------|------|------|------|------|------|------|------|------|
|                         |                    |                 | 10           | 22   | 32   | 46   | 68   | 100  | 150  | 220  | 320  | 460  |
| Densità a 15 °C         | kg/m <sup>3</sup>  | DIN 51757       | 843          | 865  | 873  | 874  | 883  | 886  | 890  | 894  | 894  | 905  |
| Punto di infiammabilità | °C                 | ISO 2592        | >135         | >190 | >205 | >215 | >215 | >235 | >235 | >240 | >245 | >255 |
| Cin. viscosità a 40°C   | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51562/T1    | 10           | 22   | 32   | 46   | 68   | 100  | 150  | 220  | 320  | 460  |
| Cin. viscosità a 100°C  | mm <sup>2</sup> /s | DIN 51562/T1    | 2,8          | 4,3  | 5,3  | 6,9  | 8,9  | 11,4 | 14,4 | 18,8 | 24,6 | 29,1 |
| Punto di scorrimento    | °C                 | DIN ISO 3016    | <-45         | <-30 | <-18 | <-15 | <-12 | <-12 | <-12 | <-9  | <-9  | <-9  |

Le informazioni contenute nei dati tipici non costituiscono una specifica, ma è un'indicazione basata sulla produzione corrente e può essere influenzata da tolleranze di produzione ammissibili. Il diritto di apportare modifiche è riservata al OOO "LLK-International".