

# LUKOIL COOLANT SF

Concentrato refrigerante di colore viola a base di etandiolo

## APPROVAZIONE

MAN 324 - SNF  
 MB 325.3  
 MTU MTL 5048

## SODDISFA

PORSCHE  
 Renault  
 Scania TI 02-98 0813 T/B/M sv  
 VW (G12+) TL 774 -D/F

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

**LUKOIL COOLANT SF** è un refrigerante concentrato di colore viola, a base di etilenglicolo, da utilizzare per motori di moderna generazione, in particolare con struttura interamente in alluminio. Non deve essere miscelato con altri refrigeranti né utilizzato non diluito (concentrazione massima in acqua 60%).

**LUKOIL COOLANT SF** è un preservante refrigerante privo di nitrati, amine, fosfati e silicati di ultima generazione. Il suo intelligente sistema inibitore garantisce una sicura protezione di lungo termine da gelo e surriscaldamento, nonché eccellente protezione contro la corrosione per tutti i moderni motori heavy duty, anche in struttura completamente in alluminio.

## APPLICAZIONE

**LUKOIL COOLANT SF** è miscelabile con acqua in qualsiasi rapporto. Può essere miscelato anche con i preservanti refrigeranti contenenti silicati reperibili sul mercato, mantiene però le sue eccellenti proprietà solo in miscele con acqua pura. In linea di principio i preservanti refrigeranti non devono essere utilizzati non diluiti. La miscelazione 1:1 con acqua garantisce protezione antigelo fino a -40 °C e la miscelazione 1:2 fino a -20 °C.

## DATI TIPICI - CONCENTRATO

PROPRIETÀ	Unità	Metodo di prova	LUKOIL COOLANT SF
Aspetto			liquido viola limpido
Densità a 20 °C	kg/m <sup>3</sup>	ASTM D 1122	1120 - 1125
Punto di infiammabilità COC	°C	ISO 2592	>120
Punto di ebollizione	°C	ASTM D 1120	>160
Valore pH		ASTM D 1287	8,2 – 8,6
Indice di rifrazione n <sub>20°C</sub>		DIN 51 423	1,432 – 1,436
Viscosità a 20°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	22 - 26

## DATI TIPICI – MISCELA CON ACQUA

PROPRIETÀ	Unità	Metodo di prova	LUKOIL COOLANT SF
Punto di cristallizzazione			
50% in acqua	°C	ASTM D 1177	<-38
33% in acqua			<-18
Punto di scorrimento			
50% in acqua	°C	DIN 51 583	<-45
33% in acqua			<-23
Viscosità a 0°C			
50% in acqua	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	8-10

v1.0\*, 10.04.2015, Pagina 1/2

\* Questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti

Per ulteriori informazioni contattare Technical Marketing Service Lubricants [technics.lubes@lukoil.com](mailto:technics.lubes@lukoil.com).

33% in acqua			5-6
Viscosità a 80°C			
50% in acqua	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51 562	0,9 – 1,1
33% in acqua			0,6 – 0,8
Schiumeggiamento dopo 1-3 secondi	ml	ASTM D 1881	<50
Perdita di peso a prova di corrosione con rame, metallo d'apporto (brasatura dolce), bronzo, acciaio, ghisa, alluminio fuso	mg/cm <sup>2</sup>	ASTM D 1384	rispettivamente <0,2
Compatibilità della tenuta; rigonfiamento elastomeri SBR e EPDM comuni a 80 °C/168h (1:1 in acqua)	%		0-3 (=ordine di grandezza di acqua pura)

Le informazioni contenute nei dati tipici non costituiscono una specifica, ma è un'indicazione basata sulla produzione corrente e può essere influenzata da tolleranze di produzione ammissibili. Il diritto di apportare modifiche è riservata al OOO "LLK-International".