

# LUKOIL STEELO HST

Oli lubrificanti (EP) ad altissima pressione a base di sostanze di alta qualità raffinate con solvente con additivazione priva di cenere per la protezione contro l'usura

## APPROVAZIONE

Siemens MD (Flender) Revision 13  
 Müller Weingartner DT 55005

## SODDISFA

AGMA 250.04  
 AGMA 9005-D94  
 DIN 51517-CLP  
 SEB 181226  
 US Steel 222,223,224  
 ISO 12925-1 L-CKC  
 Normative di Timken Ltd. per impianti di laminazione  
 Grado di danneggiamento DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:>12  
 Resistenza alle macchie grigie ai sensi della nota informativa FVA 54/I-IV:>10

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Gli oli della serie **LUKOIL STEELO HST** sono estremamente resistenti (Timken: 70lbs) in modo da garantire un film di lubrificazione uniforme anche in condizioni di scorrimento sfavorevoli, di un'elevata pressione e di una sollecitazione discontinua. In questo modo si evita la fatica superficiale e si previene efficacemente la formazione di macchie grigie e di scanalature. Grazie all'ottima stabilità contro l'invecchiamento, al ridotto schiumeggiamento e alla ridotta dipendenza da viscosità e temperatura, i periodi di utilizzo di oli **LUKOIL STEELO HST** sono spesso molto più lunghi rispetto a quelli previsti dai tradizionali lubrificanti EP.

Oli **LUKOIL STEELO HST** sono anche efficace contro la corrosione e non determina alcuna reazione con acciaio, metalli non ferrosi, elastomeri e verniciature interne.

## APPLICAZIONE

Gli oli della serie **LUKOIL STEELO HST** sono ideali per ingranaggi ad elevate prestazioni per la trasmissione di coppie molto elevate (anche con elevato scorrimento) nonché per sollecitazioni degli ingranaggi e temperature estreme. Possono essere utilizzati anche per cuscinetti a strisciamento e a rotolamento, come impianti di laminazione, calandre, presse e frantumatrici. Soddisfano tutti i requisiti degli oli per ingranaggi nel settore EP.

## DATI TIPICI

PROPRIETÀ	Unità	Metodo di prova	LUKOIL STEELO HST								
			68	100	150	220	320	460	680	1000	2200
Densità a 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	882	886	892	897	903	906	904	904	905
Punto di infiammabilità	°C	ISO 2592	>220			>230					
Classe di viscosità	SAE		68	100	150	220	320	460	680	1000	2200
Cin. viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	65	98	155	226	319	469	666	1000	2200
Cin. viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	8,5	10,9	14,7	18,8	23,6	30,0	39,4	55	118
Punto di scorrimento	°C	DIN ISO 3016	<-21			<-15			<-12	<-9	<-3

Le informazioni contenute nei dati tipici non costituiscono una specifica, ma è un'indicazione basata sulla produzione corrente e può essere influenzata da tolleranze di produzione ammissibili. Il diritto di apportare modifiche è riservata al OOO "LLK-International".

v1.0\*, 10.04.2015, Pagina 1/1

\* Questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti

Per ulteriori informazioni contattare Technical Marketing Service Lubricants [technics.lubes@lukoil.com](mailto:technics.lubes@lukoil.com).

LUKOIL Lubricants Europe Oy +43(1)205 222-8800  
 Ölhafen Lobau – Uferstr. 8  
 1220 Vienna - Austria [www.lukoil-lubricants.eu](http://www.lukoil-lubricants.eu)

member of:

