

# LUKOIL STEELO S

Oli per ingranaggi industriali completamente sintetici ad alte prestazioni a base di poli-alfa-olefine (PAO)

## APPROVAZIONE

Siemens MD (Flender) Revision 13

## SODDISFA

AGMA 250.04  
 AGMA 9005-D94  
 DIN 51517-CLP-HC  
 SEB 181226  
 US Steel 222, 223, 224  
 ISO 12925-1 L-CKT  
 Supera i requisiti di **Timken Ltd.** per cuscinetti a rotolamento  
**Grado di danneggiamento DIN ISO 14635-1 A/8,3/90-M:>12**

## DESCRIZIONE DEL PRODOTTO

Gli oli della serie **LUKOIL STEELO S** si distinguono per la straordinaria stabilità all'invecchiamento, le eccellenti proprietà superficiali (capacità di demulsificazione e di separazione dell'aria dall'olio, proprietà di schiumeggiamento), la ridotta dipendenza da viscosità e temperatura con un'assoluta stabilità al taglio e un ottimo scorrimento a freddo.

L'ottima resistenza alle basse temperature consente un funzionamento facile e privo di usura dell'ingranaggio anche a temperature estremamente basse. L'elevato indice di viscosità e la moderna additivazione contro l'usura proteggono gli ingranaggi anche a temperature particolarmente elevate. L'indice di viscosità naturale del fluido di base garantisce inoltre un'assoluta stabilità al taglio per periodi di utilizzo prolungati.

Oli **LUKOIL STEELO S** garantiscono un risparmio energetico grazie all'attrito ridotto in ampi range di temperatura, un funzionamento silenzioso anche a temperature elevate nonché una durata prolungata degli oli e degli ingranaggi. Può essere mescolato con oli minerali per ingranaggi facilitando in questo modo la sostituzione del tipo di olio e permettendo l'utilizzo delle stesse attrezzature di lubrificazione impiegate per gli oli minerali. Sono compatibili con le comuni vernici e con i materiali utilizzati per le guarnizioni.

## APPLICAZIONE

Per ingranaggi, cuscinetti a scorrimento e a rotolamento nonché per sistemi di lubrificazione centralizzata esposti a temperature estremamente basse e/o estremamente alte.

## DATI TIPICI

PROPRIETÀ	Unità	Metodo di prova	LUKOIL STEELO S			
			68	100	220	320
Densità a 15 °C	kg/m <sup>3</sup>	DIN 51757	840	842	850	852
Punto di infiammabilità	°C	ISO 2592	>230	>235	>240	>250
Classe di viscosità	SAE		68	100	220	320
Cin. viscosità a 40°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	66	102	216	314
Cin. viscosità a 100°C	mm <sup>2</sup> /s	DIN 51562/T1	10,3	14,3	25,2	34,3
Punto di scorrimento	°C	DIN ISO 3016	<-54	<-48	<-42	<-39

Le informazioni contenute nei dati tipici non costituiscono una specifica, ma è un'indicazione basata sulla produzione corrente e può essere influenzata da tolleranze di produzione ammissibili. Il diritto di apportare modifiche è riservata al OOO "LLK-International".

v1.0\*, 10.04.2015, Pagina 1/1

\* Questo documento sostituisce tutte le versioni precedenti

Per ulteriori informazioni contattare Technical Marketing Service Lubricants [technics.lubes@lukoil.com](mailto:technics.lubes@lukoil.com).

LUKOIL Lubricants Europe Oy +43(1)205 222-8800  
 Ölhafen Lobau – Uferstr. 8  
 1220 Vienna - Austria [www.lukoil-lubricants.eu](http://www.lukoil-lubricants.eu)

member of:

