



Precedente nome: **Shell Clavus Oil R**

Shell Refrigeration Oil **S4 FR-F**

Lubrificante evoluto per compressori frigoriferi

- **PRESTAZIONI AFFIDABILI**
- **PER IMPIEGO CON FLUIDI HFC**

Shell Refrigeration Oil S4 FR-F è un lubrificante sintetico frigo a base di esteri di polioli. E' stato sviluppato per l'impiego con R134a e gli altri fluidi HFC.

Benefici prestazionali

- **Estsi intervalli di manutenzione**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F possiede eccellente stabilità alle alte temperature ed all'ossidazione garantendo una lunga vita in servizio anche in presenza di elevate temperature di scarico del compressore.
- **Protezione dall'usura**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F è stato formulato per minimizzare l'usura nei cuscinetti e pistoni – le parti più critiche di un compressore alternativo.

Applicazioni

- **Compressori frigoriferi**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F è idoneo per l'uso in compressori ermetici, semiaperti, aperti in sistemi di refrigerazione domestici, commerciali ed industriali. Può essere impiegato sia in compressori rotativi che alternativi
- **Compatibilità con i fluidi**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F è idoneo all'uso con R 134a ed altri tipi di fluidi HFC.
- **Compatibilità con guarnizioni**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-F è compatibile con tutti i materiali di tenuta normalmente impiegati nei sistemi frigoriferi funzionanti con HFC.

Specifiche ed Approvazioni

Shell Refrigeration Oil S4 FR-F incontra i requisiti della DIN 51503 KD.

Nota speciale: Maneggiamento del prodotto

In dipendenza della natura igroscopica della base si raccomanda di evitare il più possibile il contatto con l'aria nella fase di riempimento del sistema. Una volta aperta la confezione questa deve essere sigillata con cura dopo l'uso ed il contenuto rimanente deve essere utilizzato entro pochi giorni.

Salute e Sicurezza

Indicazioni su Salute e Sicurezza sono disponibili nella relativa Scheda di Sicurezza che potete richiedere al Vs. Rappresentante Shell.

Protezione dell'Ambiente

Consegnate l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricate in fogna, nel terreno o nelle acque.

Indicazioni

Indicazioni sulle applicazioni non coperte in questa scheda possono essere richieste al Vs. rappresentante Shell



Caratteristiche Fisiche Tipiche

| | | | | | | |
|--|--------------------|-------------------------|---|-----------|-----------|------------|
| Gradazione viscosità | | ISO 3448 | 32 | 46 | 68 | 100 |
| Gruppo Olio frigo | | DIN 51503 | | | KD | |
| Viscosità cinematica | | ISO3104 | | | | |
| a 40°C | mm ² /s | | 31 | 42 | 66 | 94 |
| a 100°C | mm ² /s | | 6 | 6,2 | 8,8 | 10,7 |
| Massa volumica a 15°C | kg/m ³ | ISO 12185 | 1018 | 973 | 991 | 984 |
| Punto Infiammabilità (COQ) | °C | ISO 2592 | >220 | >230 | >230 | >230 |
| Punto scorrimento | °C | ISO 3016 | -54 | -48 | -42 | -42 |
| Numero Neutralizzazione | mg KOH/g | ASTM D 664 (TAN) | <0,06 | <0,06 | <0,06 | <0,06 |
| Caratteristiche per l'impiego con R134a | | | | | | |
| Punto flocculazione | °C | DIN 51351 | <-50 | <-30 | <-30 | <-15 |
| Stabilità refrigerante | | DIN 51593 | >96 | >96 | >96 | >96 |
| Miscibilità | | | Miscibile nell'intero campo delle temperature tipiche di refrigerazione | | | |

Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita.

In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.