



Nome precedente: Shell Clavus Oil AB

Shell Refrigeration Oil **S4 FR-V**

Lubrificante sintetico evoluto per compressori frigoriferi

- **PRESTAZIONI AFFIDABILI**
- **COMPATIBILE CON I PRINCIPALI FLUIDI**

Shell Refrigeration Oil S4 FR-V è un lubrificante sintetico frigo a base di alchilbenzene. Offre una soluzione universale ai requisiti di lubrificazione della maggioranza dei compressori refrigeranti ed è compatibile con tutti i fluidi comunemente usati ad esclusione di HFCs.

Benefici prestazionali

- **Efficienza del sistema**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V possiede una elevata solubilità ed è formulato per efficiente e pulito il circuito refrigerante.
- **Estesi intervalli di manutenzione**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V possiede un'eccellente stabilità ossidativa ed alle alte temperature garantendo una lunga vita in servizio anche in presenza di elevate temperature di scarico del compressore.
Inoltre è formulato per garantire un eccellente controllo della formazione di depositi e morchie assicurando un esteso intervallo di cambio olio se comparato con oli frigo a base minerale.

Applicazioni

- **Compressori Refrigeranti**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V è idoneo all'impiego in compressori ermetici, semi aperti ed aperti in sistemi refrigeranti domestici, commerciali ed industriali. Può essere impiegato sia in compressori rotativi che alternativi
- **Compatibilità con fluidi**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V è idoneo per l'impiego con i principali fluidi frigorigeni:

Sistemi ad Ammoniaca (R717) dove offre eccellenti prestazioni, anche ad elevate temperature di scarico del compressore o alle basse temperature dell'evaporatore di -33°C o inferiori.

Sistemi a diossido di Carbonio(R744).

Sistemi a CFC e HCFC (R12e R22)

Sistemi a idrocarburi come propano (R290).

- **Compatibilità con guarnizioni**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V è compatibile con tutti i materiali di tenuta normalmente impiegati con gli oli minerali.
- **Compatibilità con lubrificanti**
Shell Refrigeration Oil S4 FR-V è completamente miscibile con olio minerale, altri alchilbenzeni o lubrificanti a base PAO.

Specifiche ed Approvazioni

Shell Refrigeration Oil S4 FR-V incontra i requisiti della DIN 51503 KAA e KC.

Salute e Sicurezza

Indicazioni su Salute e Sicurezza sono disponibili nella relativa Scheda di Sicurezza, disponibile dal Vs. Rappresentante Shell.

Protezione dell'Ambiente

Consegnate l'olio usato ad un punto di raccolta autorizzato. Non scaricate in fogna, suolo o acque.

Indicazioni

Suggerimenti su applicazioni non coperte nella presente scheda possono essere richiesti al Vs. Rappresentante Shell.



Caratteristiche Fisiche Tipiche

Gradazione viscosità	ISO 3448	32	46	68	100
Gruppo oli frigo	DIN 51503	KAA , KC			
Viscosità cinematica	ISO 3104				
a 40°C	mm ² /s	29	46	68	107
a 100°C	mm ² /s	4,1	5,3	6,2	7,2
Massa Volumica a 15°C	kg/m ³ ISO 12185	870	869	871	869
Punto infiammabilità (COG)	°C	180	180	190	200
Punto scorrimento	°C	-45	-42	-39	-36
Numero Neutralizzazione	mg KOH/g ASTM D 664 (TAN)	<0,04	<0,04	<0,04	<0,04
Caratteristiche con uso R12					
Punto flocculazione	°C DIN 51351	<-50	<-30	<-30	<-15
Stabilità refrigerante	DIN 51593	>96	>96	>96	>96
Caratteristiche con uso R22					
Punto flocculazione	°C DIN 51351	<-50	<-30	<-30	<-15
Stabilità refrigerante	DIN 51593	>96	>96	>96	>96
Miscibilità	Miscible over the whole range of typical refrigeration temperatures				
Caratteristiche con uso R290					
Punto flocculazione	°C DIN 51351	<-50	<-30	<-30	<-15
Stabilità refrigerante	DIN 51593	>96	>96	>96	>96

Questi valori sono da considerarsi tipici dell'attuale produzione e non costituiscono specifica di vendita.

In futuro potrebbero verificarsi variazioni che saranno comunque conformi alle specifiche del gruppo Shell.